



an Accudyne Industries brand

Обзор продукции



Жидкостные насосы с пневматическим приводом

Основные преимущества перед насосами с электрическим приводом:

- Безопасный пневматический привод: нет нагрева, открытого пламени, искр – нет возможности возгорания.
- Максимальная производительность – до 7 000 бар.
- Плавное изменение скорости работы насосов.
- Возможность удержания предустановленного давления без потребления энергии.
- При использовании в системах с циклическим включением/выключением нет необходимости в специальных технических решениях.
- Простая автоматизация: множество модификаций и управляющих элементов.
- Подходит для большинства жидкостей и сжиженных газов.
- Альтернативные рабочие среды привода – сырой высокосернистый газ, природный газ, отделяемые газы, азот.
- Не требуется маслораспыление – снижение затрат и предотвращение загрязнения.
- Прочная, надёжная и компактная конструкция с возможностью лёгкого обслуживания компонентов.
- Высокочувствительный золотник обеспечивает немедленную реакцию на изменение давления.
- Насосы поставляются как отдельный компонент, так и в виде инженерных систем с установленными клапанами, датчиками и контрольно-измерительной аппаратурой.
- Отличное сервисное обслуживание и запчасти в любой точке мира.
- Возможность изготовления для соответствия стандартам API 675, ATEX, CE и NACE.

Область применения жидкостных насосов:

- Испытания под давлением.
- Зажимные, фиксирующие устройства.
- Системы подъёма и удержания грузов.
- Управление гидроаппаратами.
- Привод гидроцилиндров.
- Опрессовка устройств под давлением.
- Тензорные домкраты.
- Средства измерения.
- Системы смазки и впрыска.
- Перекачка сжиженных газов.

Принцип действия жидкостных насосов:

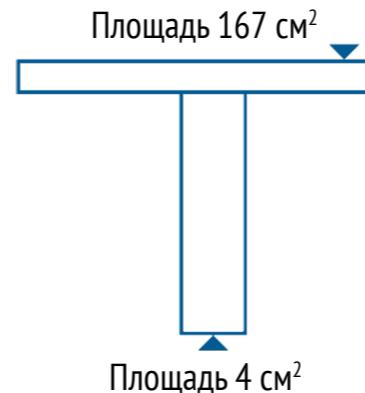
Принцип действия основан на возвратно-поступательном движении поршней различной площади. Большой поршень приводится в движение относительно низким давлением и воздействует на поршень меньшей площади.

Номинальный коэффициент (НК) – отношение между размерами поршней, которое кодируется в названии моделей насосов и приблизительно выражает максимальное рабочее давление. **Фактический коэффициент (ФК)** – примерно на 15 % больше номинального, что связано с инерцией системы, когда поршень продолжает своё движение после достижения номинального давления в системе.

При включении насос начинает работу на максимальной скорости, чтобы обеспечить на выходе необходимое давление. Затем скорость работы замедляется из-за возрастающего сопротивления среды, пока полностью не остановится при достижении максимального давления. При снижении давления в напорной линии поршни возобновят своё движение, компенсируя это снижение.

Момент достижения максимального давления характеризуется балансом сил, возникающих на поршнях. Конструкция насосов обеспечивает очень высокую чувствительность к изменению давления, что достигается низким трением большого поршня и высококачественными уплотнительными кольцами в гидравлической части.

Одинарный плунжер



НК = 35:1

ФК = 40:1

Двойной плунжер



НК = 72:1*

ФК = 79:1

Тройной плунжер



НК = 103:1**

ФК = 118:1

* – соответствует насосу с двойным плунжером,

** – соответствует насосу с тройным плунжером.

Привод, макс.	Тип плунжера	Мощность	Серия насосов	Номинальный коэффициент	Фактический коэффициент	Рабочее давление, макс., бар		Рабочий объём, мл	Подача, макс., л/мин
						постоянное	кратковременное		
8,6 бар	Одинарный	0,33 л. с.	M, MDSTV	-5	5,6	43	43	13,6	8,30
			M, MS	-7	7,8	62	62	9,8	6,00
				-12	14	103	103	5,9	3,83
				-21	25	179	179	3,3	2,13
			M, MS, 29723	-36	41	310	310	2,0	1,28
				-71	82	607	607	1,0	0,64
				-110	126	931	931	0,6	0,42
			M, MS	-188	217	1034	1034	0,4	0,29
			MS	-220	237	1380	1723	0,344	0,22
7 бар	Одинарный	0,75 л. с.		-14	16	103	103	14,7	7,01
				-21	24	159	159	9,8	4,67
			4B	-25	29	186	186	8,2	3,89
				-30	34	221	221	7,0	3,35
				-37	42	262	262	5,7	2,72
				-55	63	414	414	3,6	1,71
				-75	86	538	538	2,8	1,32
				-100	114	731	731	2,0	1,01
				-150	171	1034	1034	1,44	0,68
10,5 бар	Одинарный	1,5 л. с.	DSTV	-1,5	1,6	8	11	513	83,6
			ATV, DTV	-4	80	48	83	328	52,4
				-B10	11,5	110	110	66,4	19,9
				-B15	17	165	165	44,3	13,3
			AW, ASF, DF, DSF, DSTV	-25	29	276	276	26,6	8,0
				-35	40	393	393	19,0	5,7
				-60	69	676	676	11,0	3,3
				-100	115	1034	1138	6,7	2,0
				-150	173	1034	1380	4,5	1,3
			HF, HSF, DHF, DSHF	-151	173	1724	1724	4,5	1,3
				-225	260	2069	2551	3,0	0,7
			HF	-300	345	2069	3448	2,3	0,5
				-450	533	1724	3403	1,5	0,3
7 бар	Двойной	2 л. с.		-B22	23	221	221	66,4	19,9
			AW, ASF, DF, DSF, DSTV	-B32	34	331	331	44,3	13,3
				-52	57	345	552	26,6	8,0
				-72	80	758	758	19,0	5,7
			HF, HSF, DHF, DSHF	-122	138	1034	1310	11,0	3,3
				-202	230	2069	2275	6,7	1,5
			DXHF, DSXHF	-302	346	2069	3448	4,5	1,0
				-452	520	2069	4827	3,0	0,7
				-602	690	2069	5171	2,3	0,5
10,5 бар	3-ой	2 л. с.	DXHF, DSXHF	-683	780	2069	4827	3,0	0,41
			DSXHW	-903	1038	2069	5171	2,3	0,33
			AFD, DFD, ASFD, DSFD	-1373	1575	2069	6895	1,4	0,197
				-B60	69	448	448	2,2	6,0
8,6 бар	Одинарный	3 л. с.		-10	11,5	110	110	133	29,9
			ASFD	-15	17	165	165	89	19,9
				-25	29	276	276	53,2	11,9
				-35	40	393	393	38,0	8,6
				-60	69	676	676	22,0	4,9
			GW, GSF, DGSF, DGSTV	-100	115	1034	1138	13,4	3,0
				-150	173	1034	1380	9,0	2,0
			GWD, GSFD, DGSFD, DGSTVD	-202	230	2069	2275	13,4	2,4
8,6 бар	6 л. с.	6 л. с.		-12	14,8	128	276	260	82,1
				-35	40,3	302	302	98	31,0
			8SFD, 8DSFD, 8DSTVD	-60	69	517	517	57	18,1
			8SFD	-100	115	552	690	34	10,8
8 л. с.	8 л. с.	8 л. с.		-25	27,5	246	276	229	44
			8DSFD	-40	43,5	414	414	145	28
			8HSFD	-65	73	690	680	88	17
10	D14STD, D14SFD	-100	112	690	680	57,5	11		
		-225	253	1530	1530	25,5	5		
		-315	347	2482	2482	57,4	4,6		

Серия 0,33 л. с. (1,25 кВт)

- 5 моделей, 9 коэффициентов, 27 возможных комбинаций.
- Подача до 7,5 л/мин.
- Выбор материала по коэффициенту смачиваемости.
- Одинарный плунжер.
- Давление привода от 1,8 до 9 бар.
- Рабочее давление до 1724 бар.



Серия 0,75 л. с. (0,56 кВт)

- Одна модель с 9 коэффициентами мультиплексации.
- Подача до 5,7 л/мин.
- Выбор материала по коэффициенту смачиваемости.
- Одинарный плунжер.
- Давление привода от 0,2 до 7 бар.
- Рабочее давление до 1034 бар.



Серия 1,5 л. с. (1,12 кВт)

- 11 моделей, 13 коэффициентов, 48 возможных комбинаций.
- Подача до 83 л/мин.
- Выбор материала по коэффициенту смачиваемости.
- Одинарный плунжер.
- Давление привода от 2 до 10 бар.
- Рабочее давление до 3448 бар.



Серия 2 и 2,2 л. с. (1,49 и 1,64 кВт)

- 16 моделей, 13 коэффициентов, 46 возможных комбинаций.
- Подача до 15 л/мин.
- Выбор материала по коэффициенту смачиваемости.
- Двойной или тройной плунжер.
- Давление привода от 0,2 до 7 бар.
- Рабочее давление до 7000 бар.



Серия 3 л. с. (2,24 кВт)

- Одна модель с 8 коэффициентами мультиплексации.
- Подача до 30 л/мин.
- Одинарный плунжер.
- Давление привода от 0,2 до 10 бар.
- Рабочее давление до 2275 бар.



Серия 6 л. с. (4,47 кВт)



- 10 моделей, 4 коэффициента, 20 возможных комбинаций.
- Подача до 80 л/мин.
- Выбор материала по коэффициенту смачиваемости.
- Одинарный плунжер двойного действия.
- Давление привода от 0,2 до 9 бар.
- Рабочее давление до 690 бар.

Серия 8 л. с. (5,97 кВт)



- 6 моделей, 5 коэффициентов, 9 возможных комбинаций.
- Подача до 44 л/мин.
- Выбор материала по коэффициенту смачиваемости.
- Одинарный плунжер двойного действия.
- Давление привода от 0,2 до 9 бар.
- Рабочее давление до 1530 бар.

Серия 10 л. с. (7,46 кВт)



- 4 моделей, 4 коэффициентов, 4 возможных комбинаций.
- Подача до 11 л/мин.
- Выбор материала по коэффициенту смачиваемости.
- Давление привода от 0,2 до 9 бар.
- Рабочее давление до 2500 бар.

Требуемые технические параметры для заказа насосов Haskel:

1. Тип жидкости (вода, масло, эмульсия, агрессивные, горючие жидкости и пр.).
2. Давление воздуха, питающего насос (от 1 до 10 бар).
3. Давление на всасывающей линии насоса, бар.
4. Требуемое давление на выходе линии высокого давления, диапазон, бар (мин.-макс.).
5. Требуемый максимальный расход жидкости на выходе линии высокого давления при минимальном давлении на выходе.
6. Температурный диапазон рабочей жидкости на входе, °C (мин.-макс.).
7. Предпочтительный тип присоединительных резьб, вход/выход (NPT, G, BSP, UNF).
8. Требование по взрывозащищенности насоса.

Пневматические компрессоры

Рабочее давление регулируется с помощью изменения давления привода и/или давления на входе. Подача регулируется изменением величины подачи в цилиндр поршня привода.

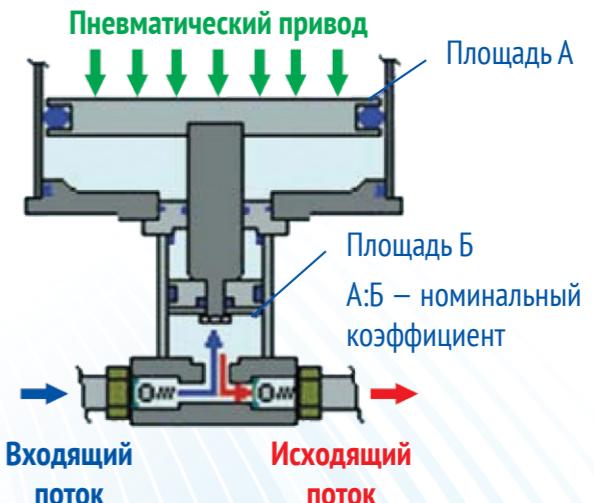
Основные преимущества пневматических компрессоров:

- Длительный срок службы уплотнений в сочетании с простым обслуживанием.
- Безопасный пневматический привод: нет нагрева, открытого пламени, искр – нет возможности возгорания.
- Множество моделей, большой выбор управляющих элементов и компонентов.
- Не требуется маслораспыление – снижение затрат и предотвращение загрязнения.
- Бесшаговое изменение рабочего давления и уровня подачи.
- Широкий спектр стандартных и настраиваемых под конкретные задачи систем.
- Настройка рабочего давления в рамках диапазона с помощью недорогих регуляторов, контролирующих давление в пневматическом приводе.

Принцип действия пневматических компрессоров:

Пневматический компрессор – пневматический насос, приводимый в действие частью поступающего сжатого воздуха, позволяющей совершать рабочие циклы за счёт баланса между приводом и подачей. Давление возникает из-за разности площадей рабочих поверхностей плунжера. Низкое давление привода на большой площади создаёт высокое давление на стороне подачи с маленькой рабочей площадью. Цикличность работы обеспечивается двумя обратными клапанами, которые поочерёдно открывают порты подачи/отвода воздуха в большей поршневой полости, выводя плунжер из равновесия. Малая поршневая полость работает как постоянная пневматическая пружина. Несбалансированность плунжера позволяет использовать компрессор в режиме «давление по запросу».

Уплотнения, выполненные по уникальной технологии, позволяют отказаться от добавления смазывающих компонентов в сжатый воздух на стороне привода. Также никакой смазки не используется и на стороне высокого давления из-за использования уплотнений, компенсирующих износ.



Модель компрессора	Размер плюнжера, мм	Давление привода, макс., бар	Коэффициент	Давление на входе, макс., бар	Давление на выходе, макс., бар	Рабочий объём, мл	Частота колебаний, мин ⁻¹
HAA31-2.5	73	9	2,5:1	9	22	39,3	325
HAA31-3.5	73	9	3,5:1	9	31	29,0	325
HAA31-4.5	73	9	4,5:1	9	41	22,1	325
4AAD-2	102	9	2:1	17,2	17	1024	225
AA-8	146	10	8:1	86	172	216	80
AA-15	146	10	15:1	155	155	101	80
AA-30	146	10	30:1	310	310	51	80
AAD-2	146	10	2:1	20	20	3294	80
AAD-5	146	10	*5:1 (4:1)	86	86	316	80
AAD-15	146	10	15:1	172	172	203	80
AAD-30	146	10	30:1	310	310	101	80
AAT-7/30	146	10	7/30	20	310	216	80
AAT-15/30	146	10	15/30	69	310	101	80
AAT-30/50	146	10	30/50	206	344	51	80
8AAD-2	203	9	2:1	20	20	6555	50



Серия HAA31

- Одноступенчатые компрессоры одностороннего действия.
- Подача до 39,3 см³/ход (максимум – 325 циклов в минуту).
- Давление привода до 9 бар.
- Номинальные коэффициенты – 2,5/3,5/4,5:1.
- Макс. давление на входе (выходе) – 9 (41) бар.



Серия 4AAD

- Одноступенчатые компрессоры двустороннего действия.
- Подача – 1024 см³/ход (максимум – 225 циклов в минуту).
- Давление привода до 9 бар.
- Номинальный коэффициент – 2:1.
- Макс. давление на входе (выходе) – 17 (17) бар.



Серия AA

- Одноступенчатые компрессоры одностороннего действия.
- Подача до 216 см³/ход (максимум – 80 циклов в минуту).
- Давление привода до 10 бар.
- Номинальные коэффициенты – 8/15/30:1.
- Макс. давление на входе (выходе) – 310 (310) бар.



Серия AAD

- Одноступенчатые компрессоры двустороннего действия.
- Подача до 3294 см³/ход (максимум – 80 циклов в минуту).
- Давление привода до 10 бар.
- Номинальные коэффициенты – 2/4/15/30:1.
- Макс. давление на входе (выходе) – 310 (310) бар.



Серия AAT

- Двухступенчатые компрессоры двустороннего действия.
- Подача до 216 см³/ход (максимум – 80 циклов в минуту).
- Давление привода до 10 бар.
- Макс. давление на входе до 206 бар.
- Макс. давление на выходе до 344 бар.



Серия 8AAD

- Одноступенчатые компрессоры двустороннего действия.
- Подача до 6555 см³/ход (максимум – 50 циклов в минуту).
- Давление привода до 9 бар.
- Номинальный коэффициент – 2:1.
- Макс. давление на входе (выходе) – 20 (20) бар.

Область применения пневматических компрессоров Haskel:

- Прессование, зажим обрабатываемых деталей, изделий.
- Ускорение работы пневмоцилиндров.
- Управление пневмораспределителями и клапанами.
- Тестирование и опрессовка систем, ёмкостей, баллонов.
- Амортизация пресс-форм.
- Литьё пластиковой тары.
- Привод пневматического инструмента и оборудования.
- Пневматические стартеры для двигателей.
- Системы торможения, сцепления, фиксации.
- Продувка фильтров.
- Пневматические пушки.
- Испытательные стенды и системы.

Газовые бустеры с гидравлическим приводом

Самые современные решения в области гидропривода и технологиях сжатия газов Haskel обеспечивают создание надёжных и производительных систем подачи газов под высоким давлением с электрическим приводом в областях альтернативной энергетики, производства электроники и других перспективных отраслях промышленности.

Модель бустера	Давление на входе, мин., бар	Давление на входе, мин., бар	Давление на выходе, макс., бар	Коэффициент сжатия, макс.	Рабочий объём, мл	Частота колебаний, мин ⁻¹
100HGD6-145	3,5	127	127	6	5106	25
100HGD6-115	3,5	189	189	6	3128	25
100HGD6-85	7	413	448	6	1760	25
100HGD6-50	7	620	930	6	657	25
120HGD10-165	3,5	127	127	6	11728	18
120HGD10-85	7	413	448	6	2931	18
120HGD10-50	7	620	930	6	1111	18
100HGT6-145/85	3,5	127	448	104	2556	25
100HGT6-145/50	3,5	127	448	280	2556	25
100HGT6-115/85	3,5	189	448	64	1556	25
100HGT6-115/50	3,5	189	930	171	1556	25
100HGT6-85/50	7	413	930	96	868	25
120HGT10-165/85	3,5	127	448	144	5866	18
120HGT10-165/50	3,5	127	930	386	1474	18
120HGT10-85/50	7	413	930	96	557	18

Серия HGD



- Система двустороннего действия – для задач с большим расходом и низким коэффициентом мультипликации.
- Подача до 11728 см³/ход (максимум – 25 циклов в минуту).
- Давление привода до 170 бар.
- Давление на входе (выходе) – 3,5–620 (до 930) бар.



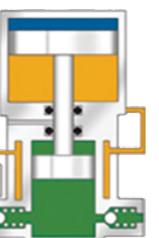
Серия HGT

- Двухступенчатое нагнетание – для модульных систем с последовательным или параллельным подключением бустеров.
- Подача до 5866 см³/ход (максимум – 25 циклов в минуту).
- Давление привода до 170 бар.
- Давление на входе (выходе) – 3,5–413 (до 930) бар.

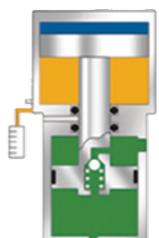
Газовые бустеры с пневматическим приводом

- Предназначены для работы с аргоном, азотом, кислородом, водородом, гелием, углекислым газом, сжиженными газами и многими другими специальными газами.
- Надёжная и компактная конструкция, обеспечивающая простое обслуживание.
- Плавное изменение уровня подачи и рабочего давления.
- Бустеры с пневматическим приводом не требуют электрического подключения.
- Лёгкое подключение автоматической системы управления.
- При использовании в системах с циклическим включением/выключением нет необходимости в специальных технических решениях.
- Система уплотнений разработана специально для увеличенного срока службы.
- Не требуется маслораспыление – снижение затрат и предотвращение загрязнения.
- Встроенное охлаждение у большинства моделей.
- Широкий спектр стандартных и настраиваемых под конкретные задачи систем.
- Возможность удержания предустановленного давления без потребления энергии.

Конфигурации бустеров с пневмоприводом:



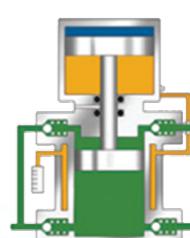
Серия AG
Одна ступень,
односторонний



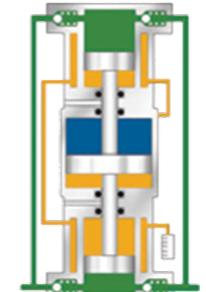
Серия AG
Подача через поршень



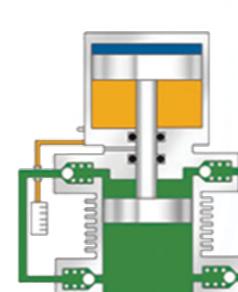
Серия AGD
Одна ступень, двусторонний,
охлаждающие рёбра



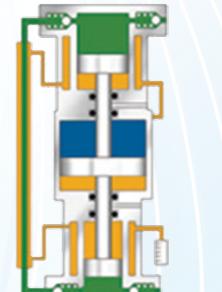
Только модель AGD-4
Одна ступень, двусторонний,
охлаждающий кожух



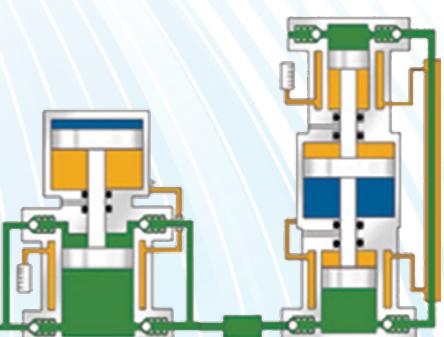
Серия AGD
Одна ступень,
двусторонний,
охлаждающий кожух



Серия AGT
Две ступени,
охлаждающие
рёбра



Серия AGT
Две ступени,
охлаждающий
кожух



Последовательное подключение
двух бустеров – модель AGD-4
запитывает AGT-X/X

Условные обозначения: Ps – давление на входе, Pa – давление привода

Тип бустера	Модель бустера	Давление на входе, мин., бар	Давление на входе, макс., бар	Рабочее давление, макс., бар			Формула расчёта давления в состоянии равновесия	Рабочий объём, мл
				инертные газы	кислород	водород		
Серия AG	4AG-25	1,7	310	310	310	–	25 Pa	20,2
	AG-4	1,0	86	86	86	–	4 Pa	163,9
	AG-7	1,7	72	72	72	–	7 Pa	216,3
	AG-15	3,5	155	155	155	–	15 Pa	101,6
	AG-30	7	310	310	310	310	30 Pa	50,8
	AG-50	7	517	517	345	–	50 Pa	32,1
	AG-62	14	620	620	345	620	60 Pa	50,8
	AG-75	17	775	775	345	775	75 Pa	19,6
	AG-102	7	517	1034	345	–	100 Pa	32,1
	AG-152	17	1380	1380	345	1034	150 Pa	19,6
	AG-233	17	1551	1551	–	–	225 Pa	19,6
	AG-303	34	2690	2690	–	–	300 Pa	14,6
	AGD-1,5	1,0	21	21	21	–	1,5 Pa + Ps	983,2
	AGD-4	1,0	86	86	86	–	4 Pa + Ps	316,3
	AGD-7	1,7	172	172	172	172	7 Pa + Ps	432,6
Серия AGD	AGD-14	1,7	345	345	345	–	14 Pa + Ps	432,6
	AGD-15	3,5	345	345	345	276	15 Pa + Ps	203,2
	AGD-30	7	620	620	345	620	30 Pa + Ps	101,6
	AGD-32	3,5	345	345	345	276	30 Pa + Ps	203,2
	AGD-50	7	1034	1034	345	–	50 Pa + Ps	63,9
	AGD-62	14	345	620	345	620	60 Pa + Ps	101,6
	AGD-75	17	827	827	345	1034	75 Pa + Ps	39,3
	AGD-102	7	1034	1034	345	1034	100 Pa + Ps	63,9
	AGD-152	17	1724	1724	–	1034	150 Pa + Ps	39,3
	AGT-4	0,25	86	86	86	–	4 Pa + Ps	164
	AGT-7/15	1,7	0 Pa – 172	345	345	276	15 Pa + 2 Ps	216,3
	AGT-7/30	1,7	2 Pa – 172	620	345	620	30 Pa + 4 Ps	216,3
	AGT-14/32	1,7	12 Pa – 172	345	345	276	30 Pa + 2 Ps	216,3
	AGT-14/62	1,7	4 Pa – 172	620	345	620	60 Pa + 4 Ps	216,3
	AGT-15/30	3,5	15 Pa – 172	620	345	620	30 Pa + 2 Ps	101,6
	AGT-15/50	7	0,5 Pa – 345	1034	345	1034	50 Pa + 3,3 Ps	102
	AGT-15/75	7	3,5 Pa – 345	1034	345	1034	75 Pa + 5 Ps	101,6
	AGT-30/50	7	45 Pa – 620	1034	345	1034	50 Pa + 1,6 Ps	50,8
	AGT-30/75	7	20 Pa – 620	1034	345	1034	75 Pa + 2,5 Ps	50,8
	AGT-32/62	7	30 Pa – 172	620	345	620	60 Pa + 2 Ps	101,6
	AGT-32/102	7	13 Pa – 620	1034	345	1034	75 Pa + 3,3 Ps	101,6
	AGT-32/152	7	7 Pa – 345	1034	345	1034	150 Pa + 5 Ps	101,6
	AGT-62/102	7	90 Pa – 620	1034	345	1034	100 Pa + 1,6 Ps	50,8
	AGT-62/152	7	40 Pa – 248	1379	–	1034	150 Pa + 2,5 Ps	50,8
	AGT-62/152H	7	40 Pa – 248	1723	–	–	150 Pa + 2,5 Ps	50,8

Условные обозначения: Ps – давление на входе, Pa – давление привода

Тип бустера	Модель бустера	Давление на входе, мин., бар	Давление на входе, макс., бар	Рабочее давление, макс., бар			Формула расчёта давления в состоянии равновесия	Рабочий объём, мл
				инертные газы	кислород	водород		
Серия 8AGD	8AGD-1	1	21	21	21	–	1,5 Pa + Ps	6554,8
	8AGD-2	1	21	21	21	–	2 Pa + Ps	3277
	8AGD-2,8	1	55	55	55	–	2,8 Pa + Ps	2048
	8AGD2-2,8	1	55	55	55	–	2,8 Pa + Ps	2048
	8AGD-5	3,5	172	172	172	–	5 Pa + Ps	1170
	8AGD-14	3,5	345	345	345	345	14 Pa + Ps	437,5
	8AGD-30	3,5	345	345	345	345	30 Pa + Ps	203,2
	8AGD-60	3,5	620	620	345	345	60 Pa + Ps	101,6
	8AGD-150	3,5	1378	1378	345	–	150 Pa + Ps	39,3
	8AGT-5/14	1,7	2,8 Pa – 172	172	172	–	14 Pa + 2,8 Ps	585
	8AGT-5/30	1,7	1 Pa – 172	345	345	–	30 Pa + 6 Ps	585
	8AGT-14/30	1,7	12 Pa – 82	345	345	276	30 Pa + 2,1 Ps	216,3
	8AGT-14/60	1,7	4,5 Pa – 172	620	345	–	60 Pa + 4,3 Ps	216,3
	8AGT-30/60	1,7	30 Pa – 172	620	345	620	60 Pa + 2 Ps	101,6
	8AGT-60/150	1,7	40 Pa – 245	1378	–	–	150 Pa + 2,5 Ps	50,8
14	14AGT-125/315	6,9	82 Pa – 495	2413	–	–	315 Pa + 2,5 Ps	72,8
	14AGD-315	6,9	2413	2413	–	–	315 Pa + Ps	57,0

Рекомендуемая частота колебаний для продления срока службы уплотнений:

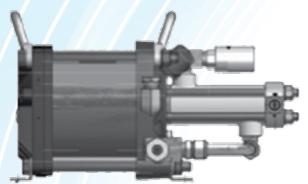
Серии AG, AGD, AGT – 60 циклов/мин,

Серии 8AG, 8AGT – 50 циклов/мин,

Серии 14AGD, 14AGT – 40 циклов/мин.

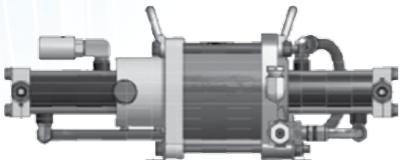
Область применения газовых бустеров:

- Водородные заправочные станции.
- Тестирование маслозаполненных ёмкостей большого объёма.
- Зарядка баллонов и ресиверов газом высокого давления.
- Испытание автомобильных рукавов и деталей.
- Машины пластикового литья.
- Зарядка гидравлических аккумуляторов.
- Зарядка пневматических подушек.
- Горячее изостатическое прессование.
- Транспортировка инертных/промышленных газов.
- Системы обеспечения запусков ракет.
- Тестирование системных компонентов.
- Заправка биогазом.
- Лазерная сварка и резка.



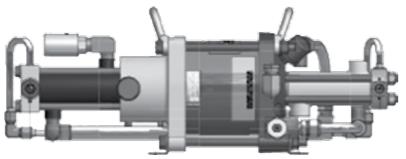
Серия AG

- Одна ступень, одностороннее действие.
- Подача до 216 см³/ход (максимум – 60 циклов в минуту).
- Давление привода от 1,4 до 10 бар.
- Давление на входе (выходе) – 1,7–2690 (2690) бар.



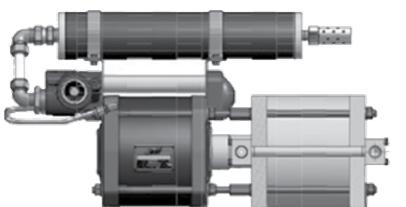
Серия AGD

- Одна ступень, двустороннее действие.
- Подача до 983 см³/ход (максимум – 60 циклов в минуту).
- Давление привода от 1,4 до 10 бар.
- Давление на входе (выходе) – 1,7–1724 (1724) бар.



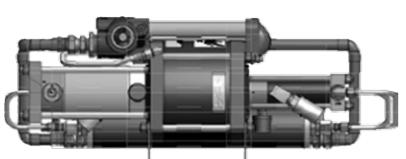
Серия AGT

- Двухступенчатая мультипликация.
- Подача до 216 см³/ход (максимум – 60 циклов в минуту).
- Давление привода от 1,4 до 10 бар.
- Давление на входе (выходе) – 1,7–620 (1723) бар.



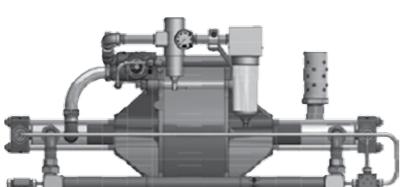
Серия 8AGD

- Одна ступень, двустороннее действие.
- Подача до 6554 см³/ход (максимум – 50 циклов в минуту).
- Давление привода от 1,4 до 10 бар.
- Давление на входе (выходе) – 3,5–1378 (1378) бар.



Серия 8AGT

- Двухступенчатая мультипликация.
- Подача до 585 см³/ход (максимум – 50 циклов в минуту).
- Давление привода от 1,4 до 10 бар.
- Давление на входе (выходе) – 1,7–1034 (2413) бар.



Серия 14AGD

- Одна ступень, двустороннее действие.
- Подача 57 см³/ход (максимум – 60 циклов в минуту).
- Давление привода от 1,4 до 10 бар.
- Давление на входе (выходе) – 6,9–2413 (2413) бар.

Требуемые технические параметры для заказа бустеров Haskel:

1. Тип газа (воздух, кислород, аргон, азот, водород, метан и пр.)
2. Давление газа, питающего насос (от 1 до 10 бар).
3. Тип газа питающего буster (воздух, **сжимаемый газ – по согласованию**).
4. Давление газа, подаваемое в первую ступень сжатия буstера, бар.
5. Требуемое давление на выходе линии высокого давления, диапазон, бар (мин.–макс.).
6. Требуемый максимальный расход газа на выходе линии высокого давления при минимальном давлении на выходе.
7. Температурный диапазон сжимаемого газа на выходе, °C (мин.–макс.).
8. Предпочтительный тип присоединительных резьб, вход/выход (NPT, G, BSP, UNF).
9. Требование по взрывозащищенности газового буstера.

Клапаны и системные компоненты на высокое давление

Haskel также поставляет аксессуары, как по отдельному заказу, так и в комплекте с выбранным оборудованием. Дополнительно возможно настроить параметры компонента согласно требованиям заказчика. Для выбора нужного аксессуара запросите каталог или обратитесь к техническому специалисту нашей компании.

- Пневматические распределители.
- Пневматические клапаны.
- Регулируемые редукционные клапаны.
- Распределители и перепускные клапаны.
- Гидравлические аккумуляторы, ресиверы и аккумулирующие баллоны.
- Клапаны, фитинги и трубы на высокое давление.
- Сборные ресиверы.
- Адаптеры.
- Регуляторы давления.
- Демпферы для манометров.
- Фильтры.
- Обратные клапаны из нержавеющей стали.
- Интенсификаторы со счётчиком циклов.

Бесплатный телефон для регионов:

8 800 775-43-07

Телефон для Москвы и МО:

+7 495 411-79-90

+7 495 411-79-91

Сайт в интернете:

<http://enerprom.com>

Электронная почта:

e.sporish@enerprom.com

