



**ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ РАБОТ ПО ВОССТАНОВЛЕНИЮ И СТРОИТЕЛЬСТВУ**



**ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ И МОСТОВ**

# О КОМПАНИИ



■ «Энерпром» является одним из лидеров в сфере производства гидравлического оборудования и инструмента. Основываясь на накопленном опыте и высоком профессионализме, «Энерпром» предлагает конкурентоспособную и доступную широкому рынку потребителей продукцию, сочетающую в себе высокое качество и надёжность.

■ 12-летний опыт проектирования, производства и пуско-наладочных работ по гидравлическим системам высокоточного, управляемого подъема, позиционирования, опускания, горизонтального

перемещения объектов позволил «Энерпром» принять участие в реализации проектов Федерального значения: строительстве мостовых переходов на остров Русский через пролив Босфор Восточный, через залив Золотой рог, Амурский залив в г. Владивостоке; через Амурскую протоку в г. Хабаровске, через реку Пяку-Пур в Новом Уренгое; строительстве стадионов в г.г. Казань, Сочи; прокладке магистральных трубопроводов в тоннельный переход, Краснодарский край.



■ Гидрооборудование для строительства мостов



■ Такелажное оборудование



■ Гидроинструмент при проведении строительных и восстановительных работ

# Инженерно-промышленная группа «Энерпром»

## Отраслевое присутствие

Строительство и ремонт мостов, тоннелей, метро

Машиностроение, включая тяжелое

Электроэнергетика, включая электромонтаж

Горнодобывающая промышленность

Нефтегазодобыча, транспортировка нефти и газа

Черная и цветная металлургия

Железнодорожный транспорт

## Бизнес-направления

Гидравлический инструмент и оборудование (70 МПа)

Насосные станции, гидравлические компоненты

Испытательные стенды

Рукава высокого давления, соединительные системы

Оборудование для железнодорожного транспорта

Оборудование для бестраншейной прокладки коммуникаций

Самходная малогабаритная техника

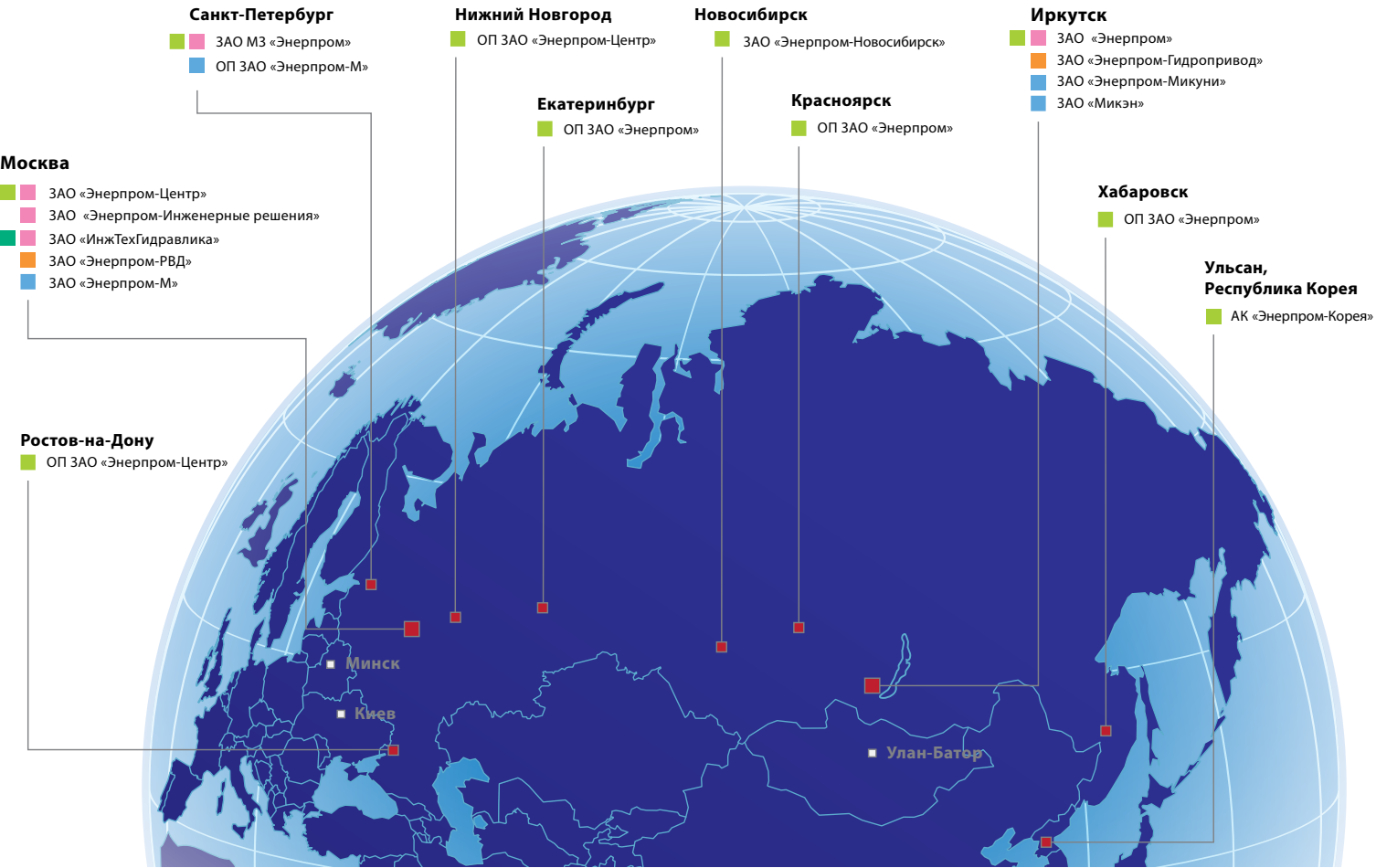
Оборудование для производства талка из стального каната

Гидравлическое оборудование для строительной отрасли

Динамический гидроинструмент. Навесное оборудование для мобильной техники. Ремонт военной техники.

Электромонтажный инструмент

Российско-японская группа



## Отраслевое присутствие

Химическая промышленность

Судостроение, судоремонт, портовые хозяйства

Деревообрабатывающая и целлюлозно-бумажная промышленность

Угольная и коксохимическая промышленность

Грузоподъемное оборудование (производство стропов)

Дорожно-строительные, ремонтные работы

Атомная энергетика



# ГИДРОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА МОСТОВ



## ВЫПОЛНЕННЫЕ ПРОЕКТЫ

Гидравлическое оборудование «Энерпром» для оснащения агрегата монтажа руслового пролетного строения при строительстве мостового перехода на остров Русский через пролив Босфор Восточный, г. Владивосток.



Гидравлический толкатель ТМК400Г2500 для продольной навигации мостовых конструкций через Амурский залив, г. Владивосток



## ВЫПОЛНЕННЫЕ ПРОЕКТЫ

Гидравлическое оборудование для оснащения мостового крана при строительстве моста через Енисей, г. Красноярск.



Гидравлический толкатель для продвижки мостовых конструкций при строительстве моста через р. Аган в Ханты-Мансийском а.о.



Гидравлический толкатель для продвижки мостовых конструкций при строительстве моста через Амурскую протоку, г. Хабаровск



## ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОБЪЕКТА ПО МЕТАЛЛИЧЕСКИМ БАЛКАМ С ДИСКРЕТНЫМ УПОРОМ



■ Толкающий комплекс, модель ТМК400Г2500 применен для продольной надвигки мостовых конструкций по металлическим балкам с дискретным упором за поперечные балки (накаточный путь) при строительстве низководного мостового перехода через Амурский залив к полуострову Де-Фриз, г. Владивосток.

■ Толкающий комплекс обеспечил выполнение работ по цикличной продольной надвигке мостовых конструкций общей длиной до 4000 м и весом до 8000 тс по балкам пролётных строений.

■ Комплекс включает два синхронно работающих толкателя и насосную станцию с пультом ДУ, уста-

новленную на упоре одного из толкателей. Корректировка синхронности выдвижения осуществляется с пульта ДУ. Синхронная скорость выдвижения двух гидроцилиндров под полной нагрузкой - 260 мм/мин.

■ Номинальное усилие прямого хода гидроцилиндров обоих толкателей 393,8 тс. Габариты одного толкателя: длина 6125 мм, высота без насосной станции 700 мм, с насосной станцией 1210 мм, макс. ширина 1860 мм.

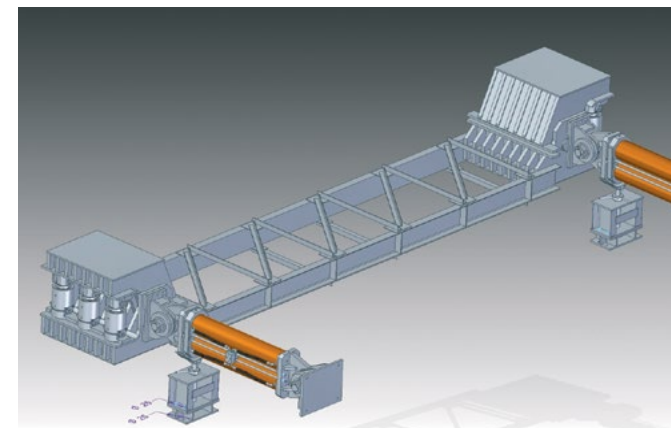
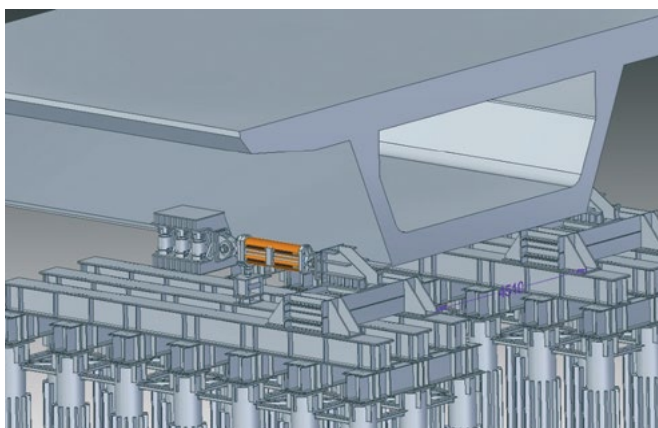
■ Общий вес системы 6600 кг.

## ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОБЪЕКТА ПО МЕТАЛЛИЧЕСКИМ БАЛКАМ

■ Гидравлический толкатель ТМК600Г1200 разработан для циклической продольной подвижки блочных конструкций по металлическим балкам в условиях отсутствия накаточного пути.

■ Каждый толкатель включает сдвоенные силовые гидроцилиндры, гидравлически управляемые зажимные устройства для надежной фиксации толкаемого груза. Между толкателями предусмотрена рама, позволяющая исключить продольные и поперечные деформации, обеспечить требуемую жесткость конструкции при выполнении работ по перемещению объекта.

■ Номинальное толкающее усилие, тс,  $4 \times 224 = 896$ ; номинальное тянущее усилие, тс,  $4 \times 80 = 320$ ; усилие зажима торцов объекта, тс, 1200 (600 на сторону); общий вес системы, кгс, 14965.

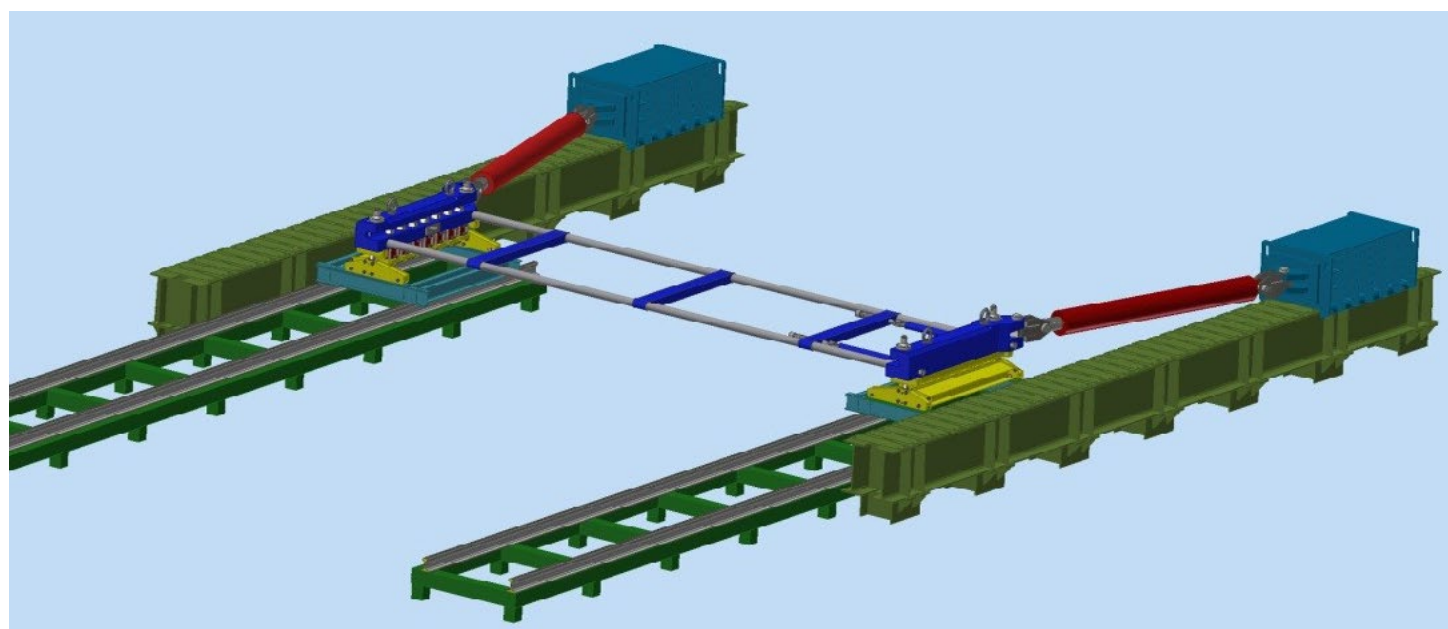
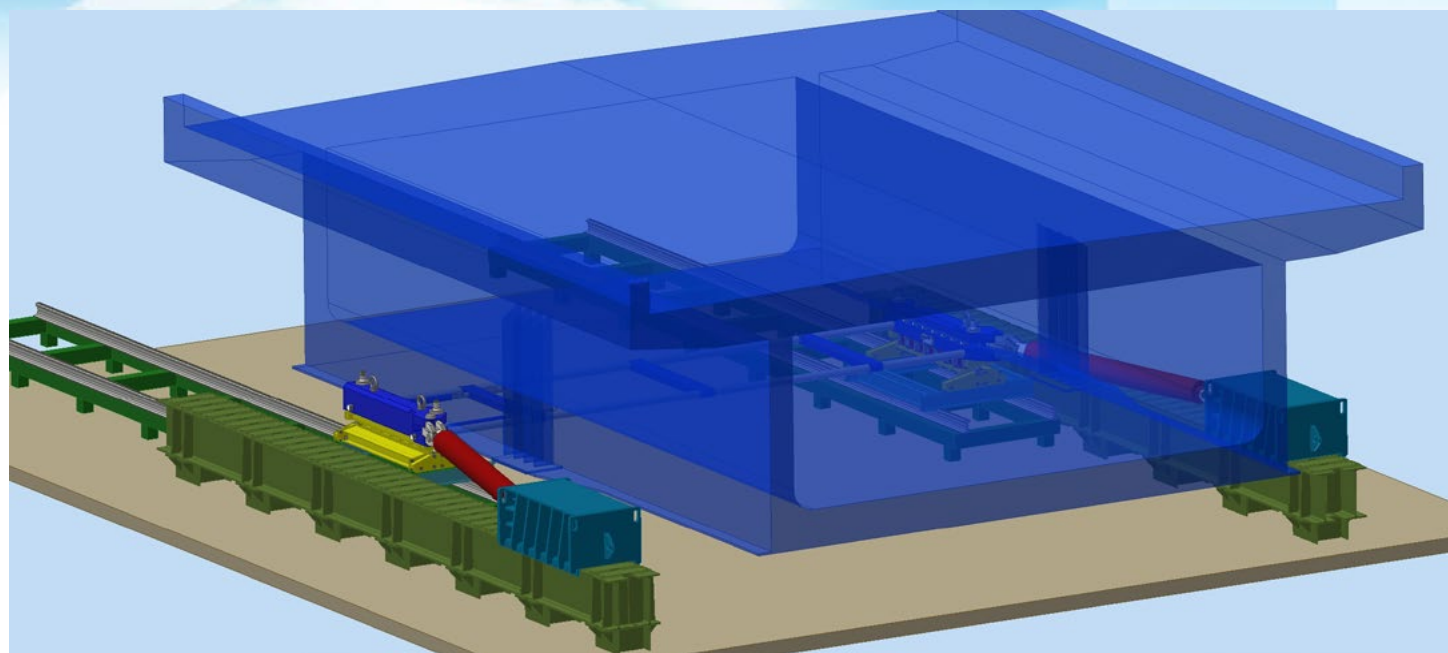


## ТОЛКАТЕЛЬ МОСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

■ Применяется для продольной надвигки пролетных строений мостов. Гидравлический комплекс включает: два толкающих гидроцилиндра суммарным усилием 615 тс, устройство захвата мостовых конструкций УЗМК1400Г75.

■ Устройство захвата мостовых конструкций УЗМК1400Г75, максимальное усилие каждого захвата 768,9 тс, толщина зажимаемой полки 60 мм, ход поршня 75 мм; рабочее давление 70 МПа.

■ Комплект поставки: захваты (2 шт.), стягивающее устройство, гидроцилиндры поперечной раздвижки (2 шт), тележка (2 шт.), нас. станция (2 шт.), доп. оборудование и гидроарматура.



## СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЁЛЫХ КРУПНОГАБАРИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ОБОРУДОВАНИЯ ПО НАПРАВЛЯЮЩИМ С ПРИМЕНЕНИЕМ КАНАТНЫХ ДОМКРАТОВ

■ Система канатных домкратов «Энерпром» была применена для циклической продольной надвигки металлических пролётных строений при строительстве мостового перехода через бухту Золотой Рог в г. Владивостоке. Работы выполнялись в условиях большой высоты мостового перехода, до 80 м, ветровых нагрузок.

■ Надвигка пролётных строений весом до 250 тонн выполняется циклично с применением в качестве несущих элементов высокопрочных арматурных канатов  $\varnothing 15,7$  мм и устройств скольжения из фторопластовых прокладок. Системы канатных домкратов работают синхронно в автоматическом режиме перехвата каната, средняя скорость надвигки 20 м/час.

■ Компактная система перемещения объекта с применением домкратов с полым штоком и несущих элементов из высокопрочных арматурных канатов или стержневой арматуры винтового профиля позволяет монтировать специальные конструкции и оборудование в стесненных условиях, при малых затратах на оборудование, производить перемещение различных объектов с высокой точностью в построечных условиях.

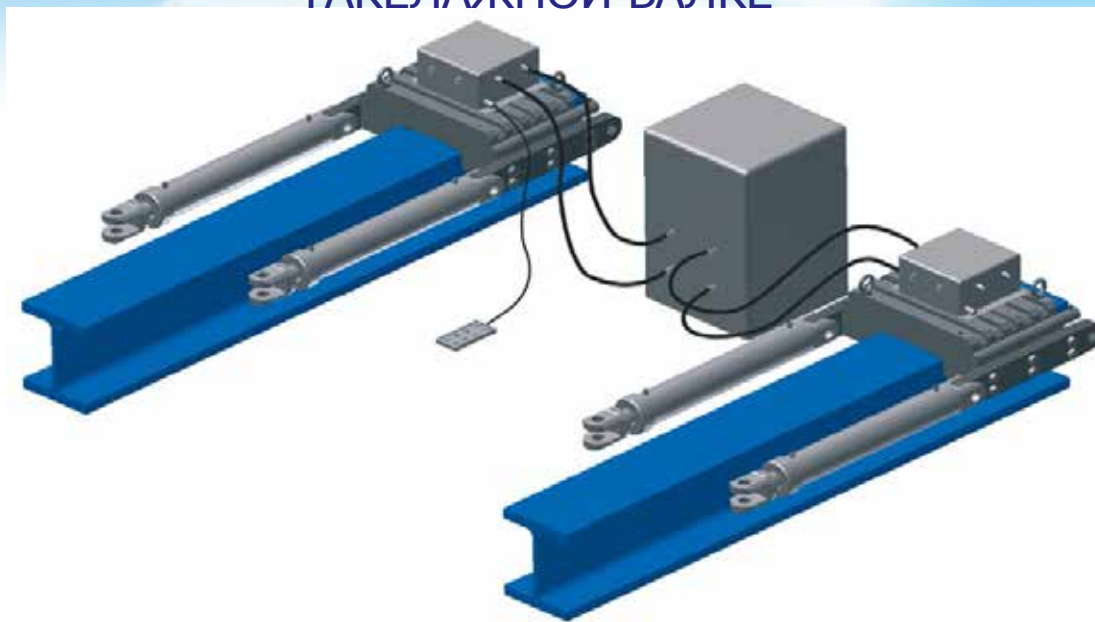


## ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ АГРЕГАТА МОНТАЖА РУСЛОВОГО ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ

- Применено для оснащения агрегата монтажа руслового пролетного строения мостового перехода на о. Русский.
- Технические характеристики монтажного агрегата: грузоподъёмность 400 тс, скорость подъёма 0,8 м/мин, высота подъёма 80 м.
- Гидравлическая система монтажного агрегата предназначена для его перемещения и корректировки координат поднимаемого им блока металлического пролётного строения.
- Питание гидросистемы рабочей жидкостью осуществляется 4-мя насосными станциями, две из которых с электроприводом, смонтированы на балке поперечной и балке нижней агрегата и остальные, с дизельным приводом, на траверсе поднимаемого объекта, оснащены дублирующим радиоуправлением (на монтажном агрегате и на понтоне). Управление домкратами и гидроцилиндрами выполняют блоками гидроэлектрораспределителей.



## ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО ДВУТАВРОВОЙ ТАКЕЛАЖНОЙ БАЛКЕ



■ Применение двутавровых такелажных балок и сдвоенных силовых гидроцилиндров в конструкции толкателей обеспечивает устойчивость объекта перемещения без применения специальных фиксирующих средств, облегчает применение разнообразных устройств скольжения.

■ Для перемещения объекта по двутавровой балке эффективно применение гидравлических толкателей общим усилием до 400 тс, что позволяет обеспечить наводку объекта весом от 4000 тонн до 8000 тонн при коэффициенте трения скольжения от 0,1 до 0,05 соответственно (с применением устройств скольжения из фторопластовых прокладок).

■ Установка УПМК-200 предназначена для продольной наводки объекта по двутавровой такелажной балке,  $B \times H \times S$ , мм, 300x400x40.

■ Установка состоит из двух толкателей, каждый из которых имеет сдвоенные силовые гидроцилиндры, клиновой упор с фрикционной вставкой с гидроцилиндрами поджима к такелажным балкам, блоки синхронного управления перемещением, размещенные на толкателях, насосную станцию и комплект РВД. Номинальное усилие силовых гидроцилиндров  $50 \times 4 = 200$  тс; номинальное усилие гидроцилиндров поджимки каждого клина 3,5x2тс, вес системы 730кг.

## СБОРОЧНЫЙ СТАПЕЛЬ ДЛЯ СБОРКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ БАЛКИ ЖЁСТКОСТИ И ПЕРЕГРУЗКИ НА ПЛАВСРЕДСТВА



■ Применяется для обеспечения монтажа стальных и сталежелезобетонных блочных конструкций, в т.ч. пролетных строений, методом надвигки. Блочные конструкции собирают на стапеле, располагаемом в удобном для строительства месте.

■ Разработана и изготовлена гидравлическая система для оснащения сборочного стапеля сборки металлической балки жёсткости и перегрузки на плавсредства. Перегрузочный комплекс, также, обеспечивает изменение пространственного положения перемещаемого груза в осях X-Y-Z. Система применялась при строительстве мостового перехо-

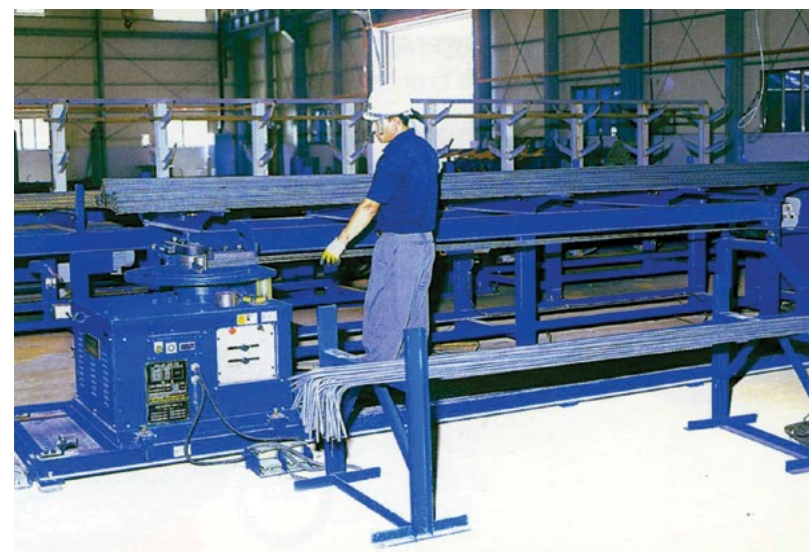
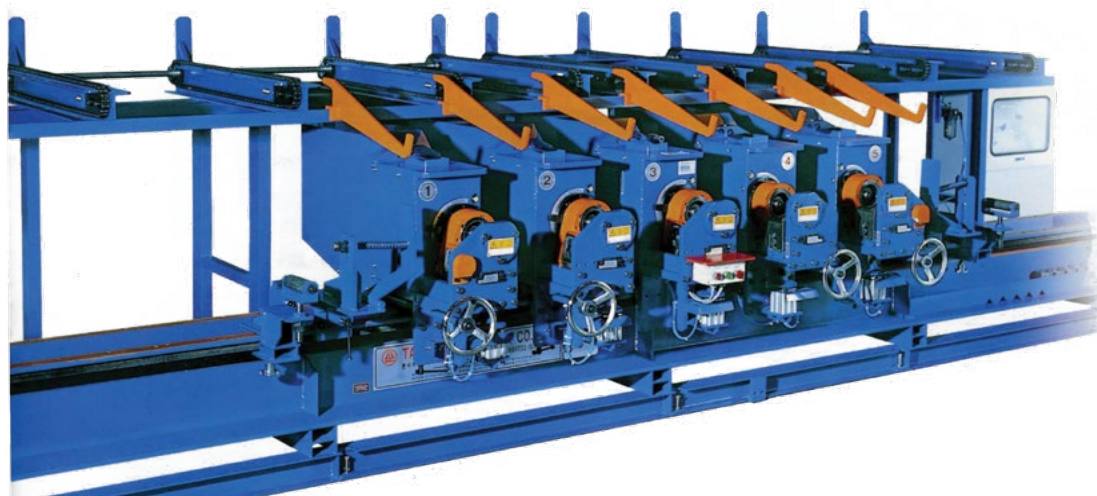
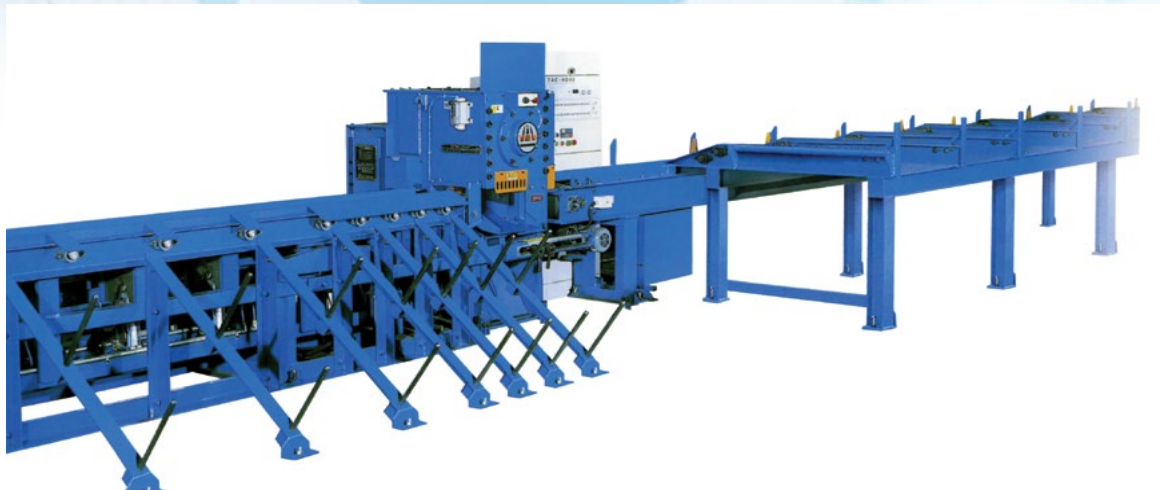
да на о. Русский через пролив Босфор Восточный.

■ Состав системы: домкраты грузовые гидравлические с гайкой фиксации с пружинным возвратом штока, с плавающей опорой, грузоподъёмность 200 тс, ход штока 150 мм, 8 штук; две насосные станции, гидроарматура; перегрузочный комплекс.

■ Балку жёсткости собирают из блоков, установленных на домкраты на тележках.

■ С площадки накопления готовых блоков, с применением перегрузочной установки на основе гидравлических устройств «Энерпром», блоки грузят на плавсредства.

## АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ РЕЗКИ И ГИБКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ



Диаметр арматуры: 10-42 мм;

Производительность резки: диаметр (кол-во одновременно разрезаемых стержней) 10 (25)-42 (1);

Производительность гибки: диаметр (кол-во одновременно изгибаемых стержней) 10 (6)-42 (1);

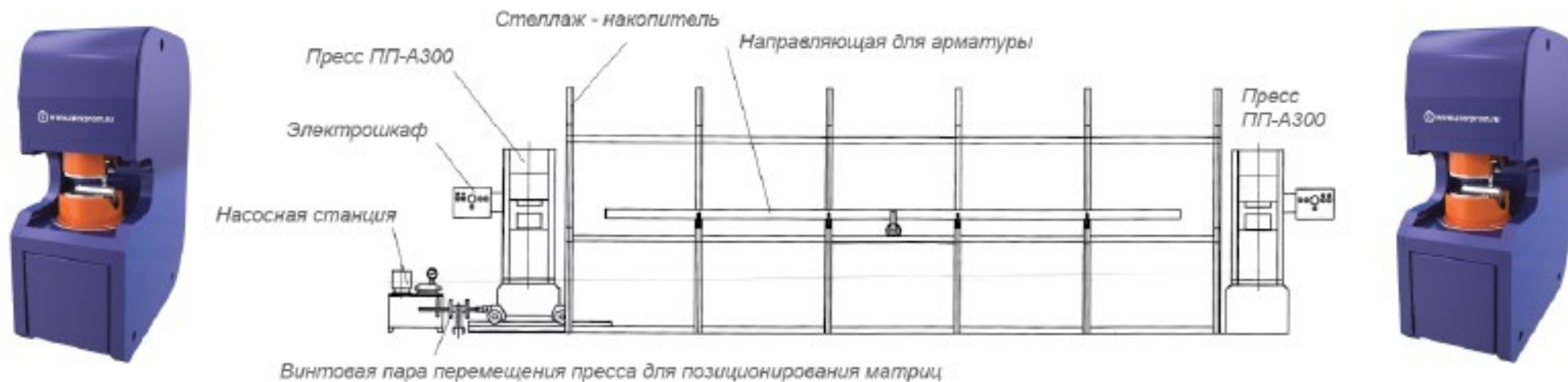
## СИСТЕМА ПП-А МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ ОПРЕССОВКОЙ



■ Гидравлическая мобильная установка системы обеспечивает производство механических соединений арматурного проката с прочностью на растяжение, превышающей фактическое усилие временного сопротивления соединяемого проката (соединения равнопрочные прокату), и с гарантией выносливости для соединения стержней проката в составе железобетонных конструкций, рассчитываемых на действие многократно повторяющихся нагрузок.

■ Пресс ПП-А80М предназначен для выполнения соединений стержневой арматуры периодического профиля диаметром (18, 20, 22, 25, 28, 32) мм.  
■ Пресс ПП-А100М предназначен для выполнения соединений стержневой арматуры периодического профиля диаметром (18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40) мм.

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПП-А300 ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ ОПРЕССОВКОЙ

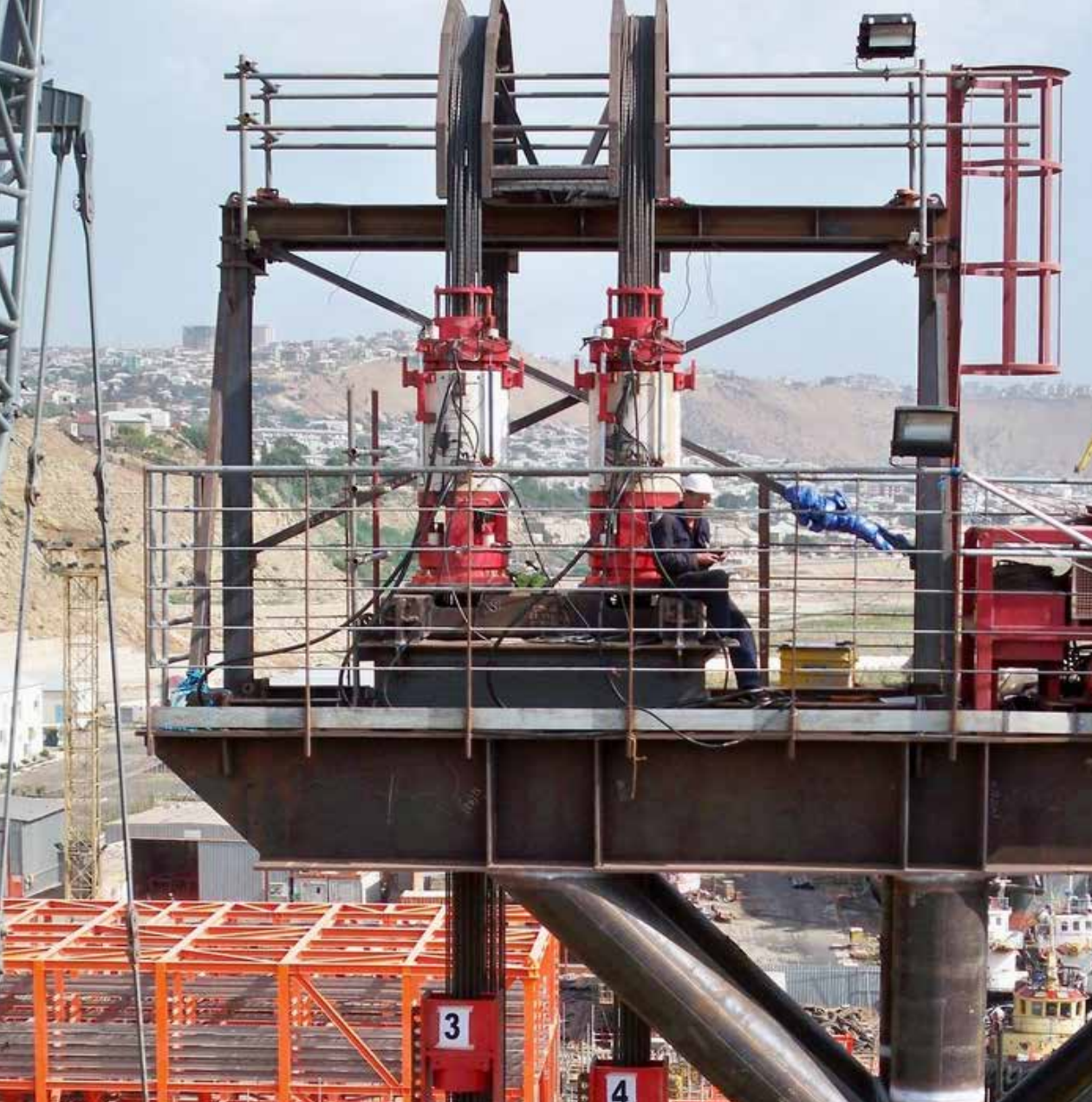


■ Стационарная технологическая линия предназначена для предварительной разметки стержневой арматуры и одновременной опрессовки соединительных муфт с двух сторон арматуры диаметром 18-40 мм. на 1/2 длины соединительной муфты.

■ Этап 1,- обжатие арматуры в матрице с открытой рабочей зоной с целью одновременного нанесения двух меток с каждого конца арматуры, при этом, одна метка обозначает положение муфты перед обжатием, вторая метка,- положение муфты после

обжатия, т.е. место теоретического приращения длины муфты после обжатия.

■ Этап 2,- Одновременная опрессовка соединительных элементов (муфт) с двух сторон арматуры на 1/2 длины соединительной муфты выполняется за минимальное количество обжимов: за один обжим (одностадийная) или 2- 3 обжима в зависимости от типоразмера муфты,-уточняется при испытании пробных образцов опрессованных соединений).



# ТАКЕЛАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

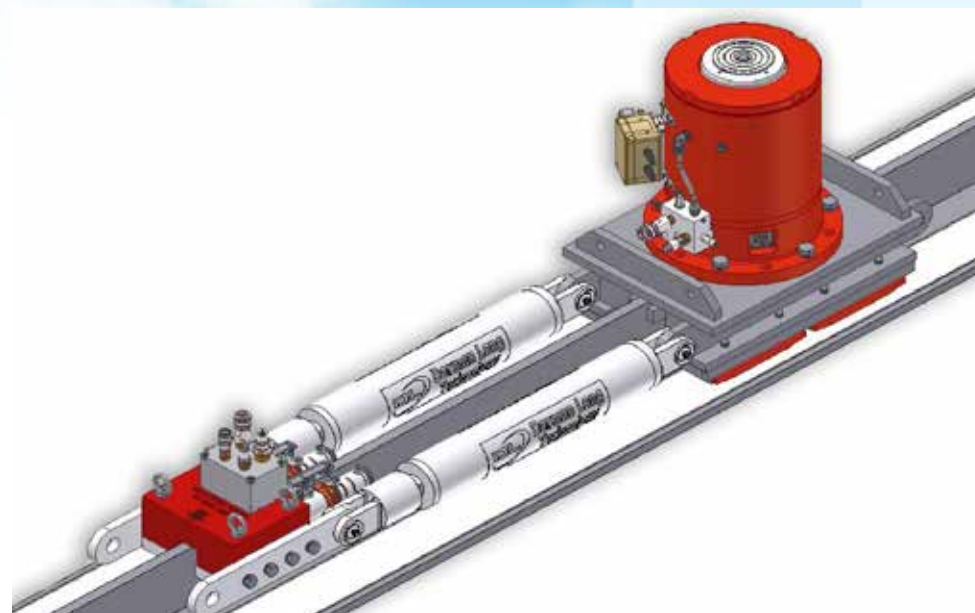
## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СКОЛЬЖЕНИЯ (SKIDDING SYSTEMS)

■ Предназначена для синхронного подъема и горизонтального перемещения тяжелых, крупногабаритных грузов по путям скольжения, в базовом варианте для работы с объектами макс. массой 200тс, 333тс, 666тс; при парном применении, -с объектами массой 400 тс, 666 тс, 1332 тс. Базовый ход гидроцилиндра подъема 150 мм, по заказу выполняем с большим ходом.

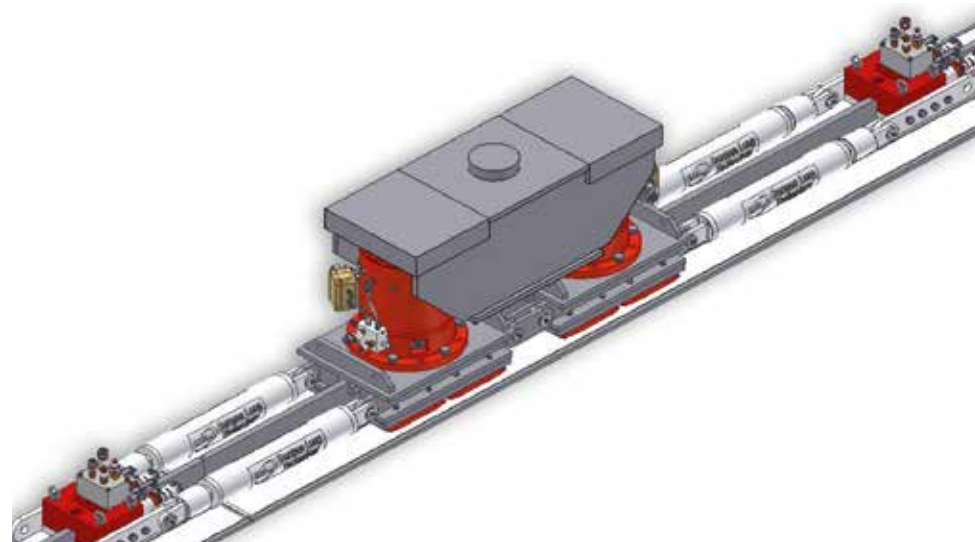
■ Система оснащена компьютерным блоком управления и контроля, насосными станциями в том же варианте, как для систем канатных домкратов и подъемно-домкратных мачт. Опорная (несущая) система скольжения выполнена с ресурсом длины перемещения до 800-1200 м в зависимости от нагрузки.

■ Системы горизонтального скольжения часто применяют для сложных такелажных работ в комплексе с порталными гидropодъемниками, подъемно-домкратными мачтами и т.п.

■ Система DL-SU2500-001 выполнена для работ при вертикальной нагрузке до 2500 тс.



■ Система горизонтального скольжения одинарная



■ Система горизонтального скольжения спаренная

# УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕЛОВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПО РЕЛЬСАМ

Предназначены для перемещения крупногабаритного, тяжеловесного оборудования, конструкций с перехватом по железнодорожным рельсам. Такелаж объекта по железнодорожным рельсам с применением гидравлических толкающих устройств (далее толкатели) обеспечивает высокую эффективность работ.



## ТОЛКАТЕЛИ ПО РЕЛЬСАМ МОДЕЛИ 2ТШ10Г400, 2ТШ25Г600

Допускается применение толкателей 2ТШ10Г400, 2ТШ25Г600 только по рельсам типа Р65 (допустимый износ головки рельс: по высоте не более 3 мм, по ширине не более 2 мм.).

Устройства состоят из двух одинаковых толкающих гидравлических механизмов.

Состав одного толкателя: гидроцилиндр с гидровозвратом штока, упор шагового толкателя, упор передний, упор (возможна поставка проставок для перехода через стык рельс).



■ 2ТШ25Г600

## ТОЛКАТЕЛИ ПО РЕЛЬСАМ МОДЕЛИ 2ТГ40Г600

Устройство предназначено для производства такелажных работ с высокотоннажными объектами перемещением по рельсам типа Р75 (использование других типов рельс не допускается).

Состоит из двух одинаковых толкающих гидравлических механизмов. Состав одного толкателя: гидроцилиндр с гидравлическим возвратом штока, упор передний, захват.



■ 2ТГ40Г600

## ТОЛКАТЕЛЬ ПО ТАВРОВОЙ БАЛКЕ, МОДЕЛЬ ТТБ100Г600

Предназначен для производства такелажных работ с крупногабаритными тяжеловесными объектами в стесненных условиях выполнения работ с применением салазок и фторопласт-резиновых карточек скольжения, перемещение по балке тавровой специальной, S30\*.

Состав изделия: два (спаренных) толкающих гидроцилиндра усилием по 50 тс каждый; зацеп с гидравлически управляемыми клиньями посредством двух гидроцилиндров поджима усилием по 3,6 тс каждый; кронштейн для транспортировки, комплект РВД с полумуфтами CEJN 1141454 для коммуникаций в составе изделия.

Поставка насосной станции по отдельному заказу. По документации «Энерпром» Заказчик изготавливает салазки, балку специальную, приобретает карточки скольжения.



■ ТТБ100Г600

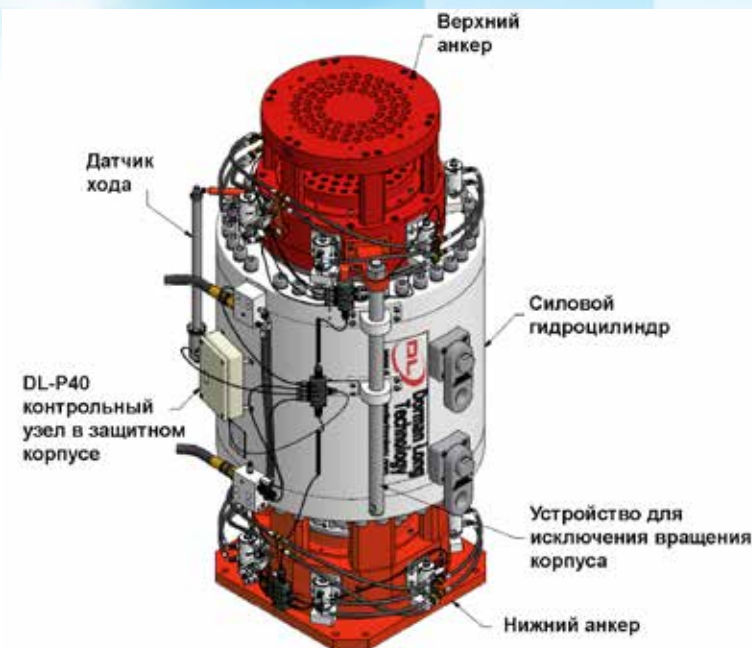
Параметры		2ТШ10Г400	2ТШ25Г600	2ТГ40Г600	ТТБ100Г600
Габариты толкателя, мм ДхШхВ (возвышение над головкой рельса)		1000x200x250	1392x250x210	2230x370x330	2050x480x304
Масса толкаемого груза по рельсам, тонн	на колёсах К <sub>тк</sub> =0,05	240x2	510x2	800x2	-
	на сухую К <sub>тс</sub> =0,15	80x2	170x2	266x2	-
	с устройством скольжения К <sub>тк</sub> =0,04-0,07	(240-100)x2	(637-364)x2	(1000-570)x2	2550-1457
Ном. давление в гидросистеме, МПа		70	65	70	65
Толкающее усилие, тс		10x2	25x2	40x2	102
Ход штока, мм		400	600	600	600
Масса, кг		45x2	110x2	266x2	553

# КАНАТНЫЕ ГИДРОПОДЪЕМНИКИ «DLT» (DORMAN LONG TECHNOLOGY), ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

Предназначены для подъема и точного позиционирования негабаритных тяжеловесных металлоконструкций и оборудования, монтаже/демонтаже пролетных строений мостов.

Канатные гидropодъемники отличаются экономичностью применения, компактностью, высокой контролируемостью и управляемостью; незаменимы, когда объект имеет много точек подъема.

«DLT» проектирует и изготавливает канатные гидropодъемники с 1992 года в соответствии с стандартом «Система менеджмента качества ISO 9001:2008».

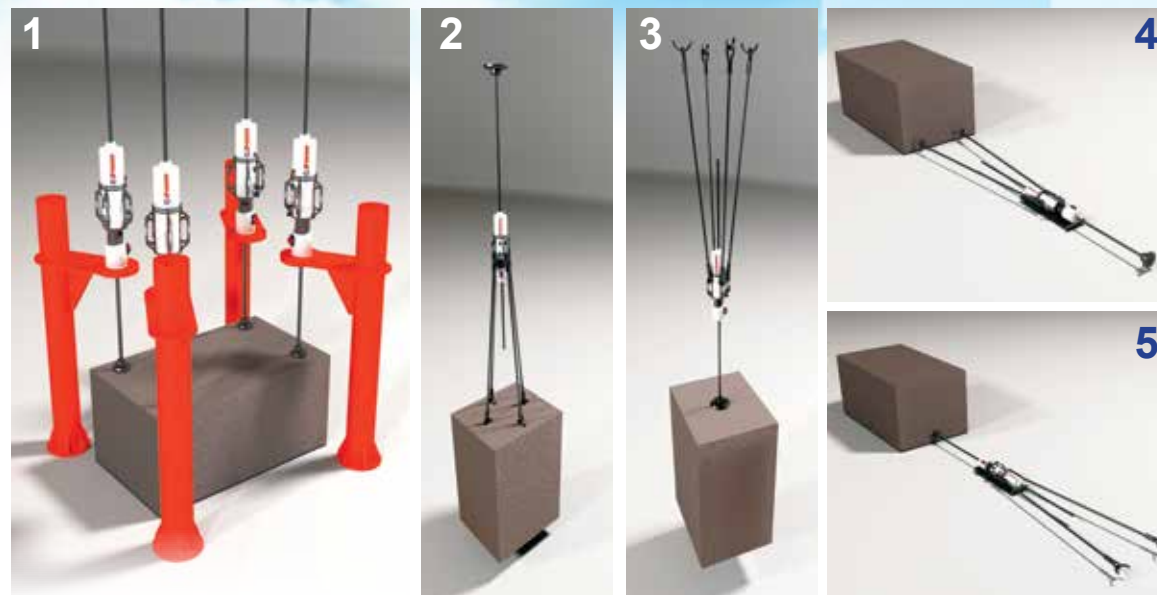


Модель	DL-S015	DL-S046	DL-S062	DL-S108	DL-S185	DL-S294	DL-S418	DL-S588	DL-S697	DL-S836	DL-S1022
Грузоподъемность (Ø каната 18 мм, $\sigma_b$ -1700 Н/мм <sup>2</sup> ), тс	15	46	62	108	185	294	418	588	697	836	1022
Грузоподъемность (Ø каната 15,7 мм, $\sigma_b$ -1860 Н/мм <sup>2</sup> ), тс	11.4	34	45	79	136	216	307	432	512	614	750
Грузоподъемность (Ø каната 15,7 мм, $\sigma_b$ -1770 Н/мм <sup>2</sup> ), тс	10.8	32	43	75	129	205	291	410	486	583	713
Количество канатов, шт.	1	3	4	7	12	19	27	38	45	54	66

# ГИДРОПОДЪЕМНИК КАНАТНЫЙ «ЭНЕРПРОМ», СИСТЕМА ГИДРОПОДЪЕМНИКОВ

Гидроподъемник канатный ГП-10/1, однопрядный, обеспечивает практически любую высоту подъема с тяговым усилием до 10 тс.; возможность приложения силы в вертикальном, горизонтальном, или ином направлении.

Система перемещения объекта с компактными гидроподъемниками позволяет монтировать специальные конструкции и оборудование в стесненных условиях при малых затратах на оборудование, производить перемещение различных объектов с высокой точностью в построечных и цеховых условиях.



## Варианты использования:

1. Прямой и обратный синхронный подъем (опускание).
2. Прямой подъем (опускание).
3. Обратный подъем (опускание).
4. Прямое подтягивание (спуск с горки).
5. Обратное подтягивание (спуск с горки).

Модель	Грузоподъемность, тс, макс.	Диаметр каната, мм	Ход штока, мм	Скорость* подъема, м/час	Габариты, ДхШхВ, мм	Вес гидроподъемника/лыжи, кгс
ГП-10/1	10	15,2; 15,7	150	18	858x300x300	58/37

\* Скорость подъема указана при подаче масла насосной станцией 5 л/мин.

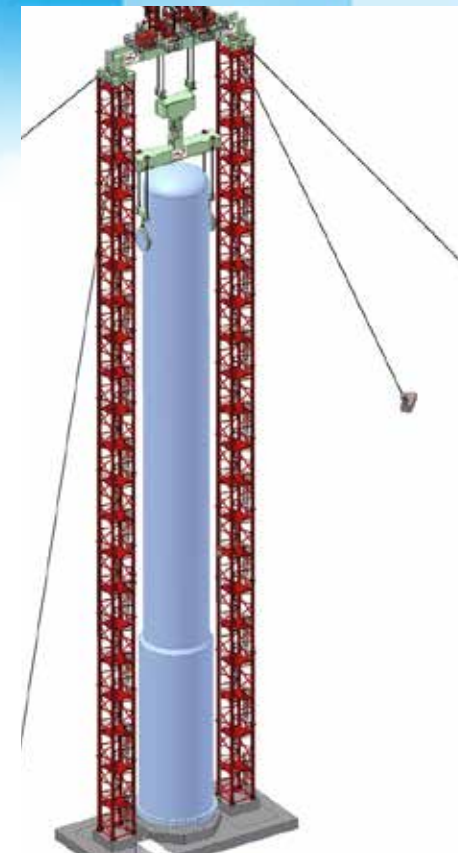
# ПОДЪЕМНО-МОНТАЖНЫЕ ДОМКРАТНЫЕ МАЧТЫ

Подъемно - монтажные домкратные мачты применяют на объектах, где применение грузоподъемных кранов исключено в следствии большой массы объекта и высоты подъема.

Состав системы: металлоконструкция подъемно-монтажных домкратных мачт; (2-4 в зависимости от выполняемых работ); канатные домкраты в комплекте с компьютеризированной системой управления, контроля и насосными станциями; ванты с домкратами для их растяжки, что позволяет уменьшить массу металлоконструкций мачт и упростить обустройство фундаментов.

Скорость подъема от 10 до 30 м/ч; макс. расстояние между мачтами до 60 м; макс. скорость ветра при подъеме 20 м/с; макс. скорость штормового ветра 40 м/с; температурный интервал эксплуатации от -20°C до +50°C.

Указанная в таблице грузоподъемность,-полная, включая массу такелажных аксессуаров: траверсы, канаты, крюки, вертлюг; грузоподъемность указана для системы в 2-х-мачтовом исполнении, расстояние между мачтами 20м, при центральном расположении грузоподъемного устройства.



Пример поставки, - оборудование для монтажа портального судостроительного крана «Голиаф»

Модель	Кол-во секций мачты, высота секции 11,4 м	Высота мачты, м	Канатные домкраты	
			Мачты с вантами (растяжками), грузоподъемность, тс	Свободно-стоящие мачты (без вант), грузоподъемность, тс
DL-TS3000 МК 1	2 -15	25,6-173,8	3000-1550	2800-275*
DL-TS3000 МК 2	2-15	25,6-173,8	3000-2900	3000-100*

\* грузоподъемность при скорости ветра менее 40 м/с

# ПОРТАЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНИКИ

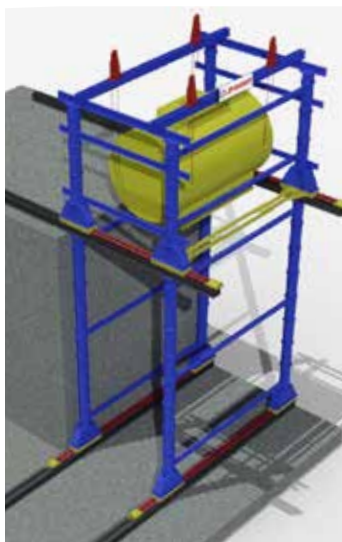
ПОРТАЛЬНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОДЪЕМНИК ПГП60/5/6 «ЭНЕРПРОМ»; DL-TLG50; DL-TLG100; DL-TLG600; DL-TLG1200 «DLT»

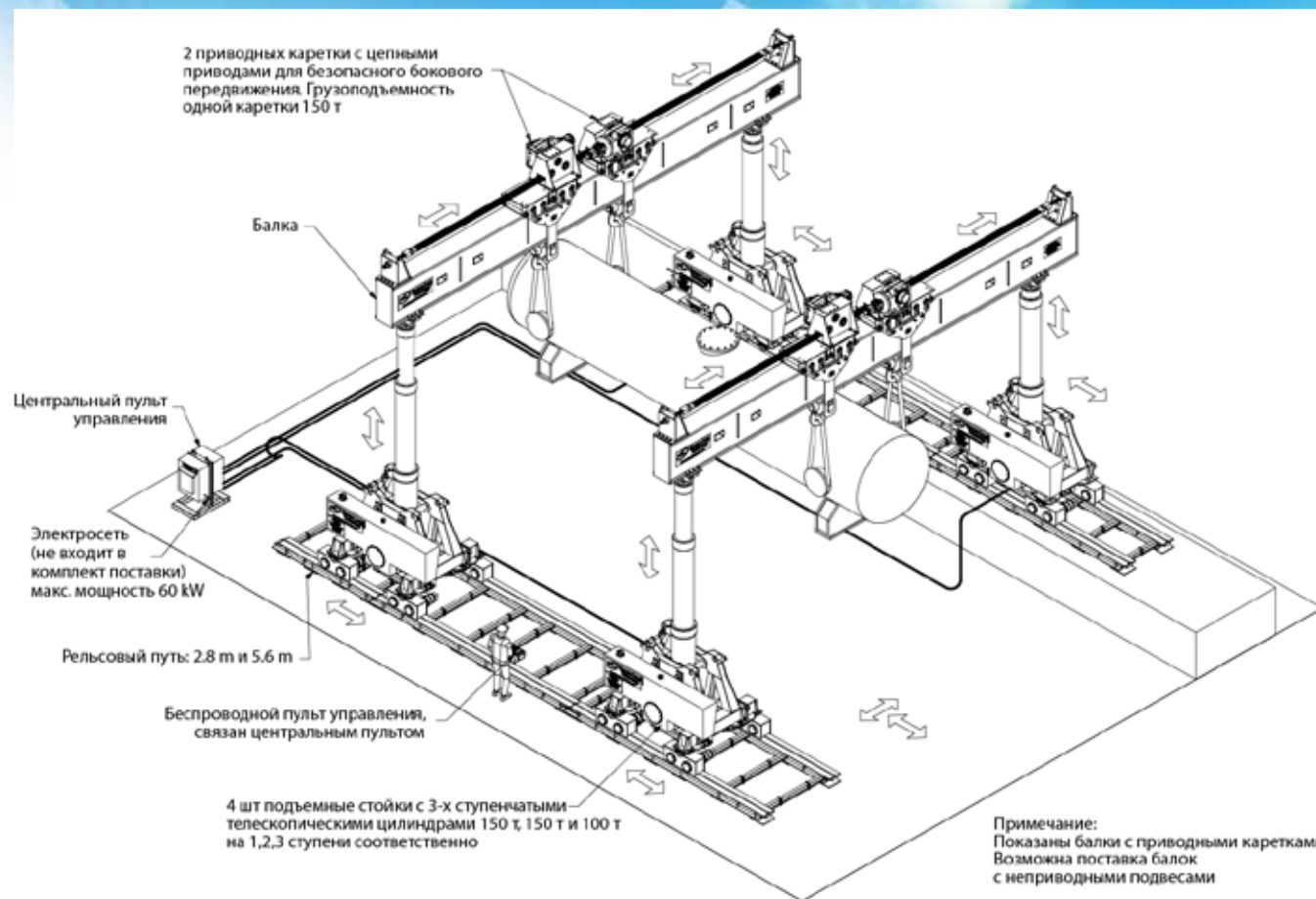
Портальные гидравлические подъемники -это техника транспортно-технологических терминалов и промышленного транспорта.

Подъемники предназначены для решения транспортно-перевалочных задач тяжеловесного крупногабаритного промышленного оборудования такелажным способом, без использования грузоподъемных кранов, и монтажа такого оборудования в стесненных условиях действующих производств.

Подъемники выполнены 4-х-стоечными с двумя поперечными балками и грузоподъемными серьями, или приводными механизмами на них; горизонтальное перемещение подъемника по специальным рельсам.

На опоры стоек гидравлических устанавливают балки верхние с предварительно надетыми на них серьями, или приводными грузоподъемными каретками.





Модель	Грузоподъемность, тс			Макс. высота подъема**, м			Длина балки, м
	I ступень	II ступень	III ступень	I ступень	II ступень	III ступень	
ПГП60/5/6	60	60	-	3440*	5000*	-	6000*
DL-TLG200	200	200	-	5115	7115	-	11750
DL-TLG400	400	400	280	5787	7787	9287	11750
DL-TLG600	600	600	400	5475	7475	9075	11750
DL-TLG1200	1200	780	472	7300	10100	12300	11300

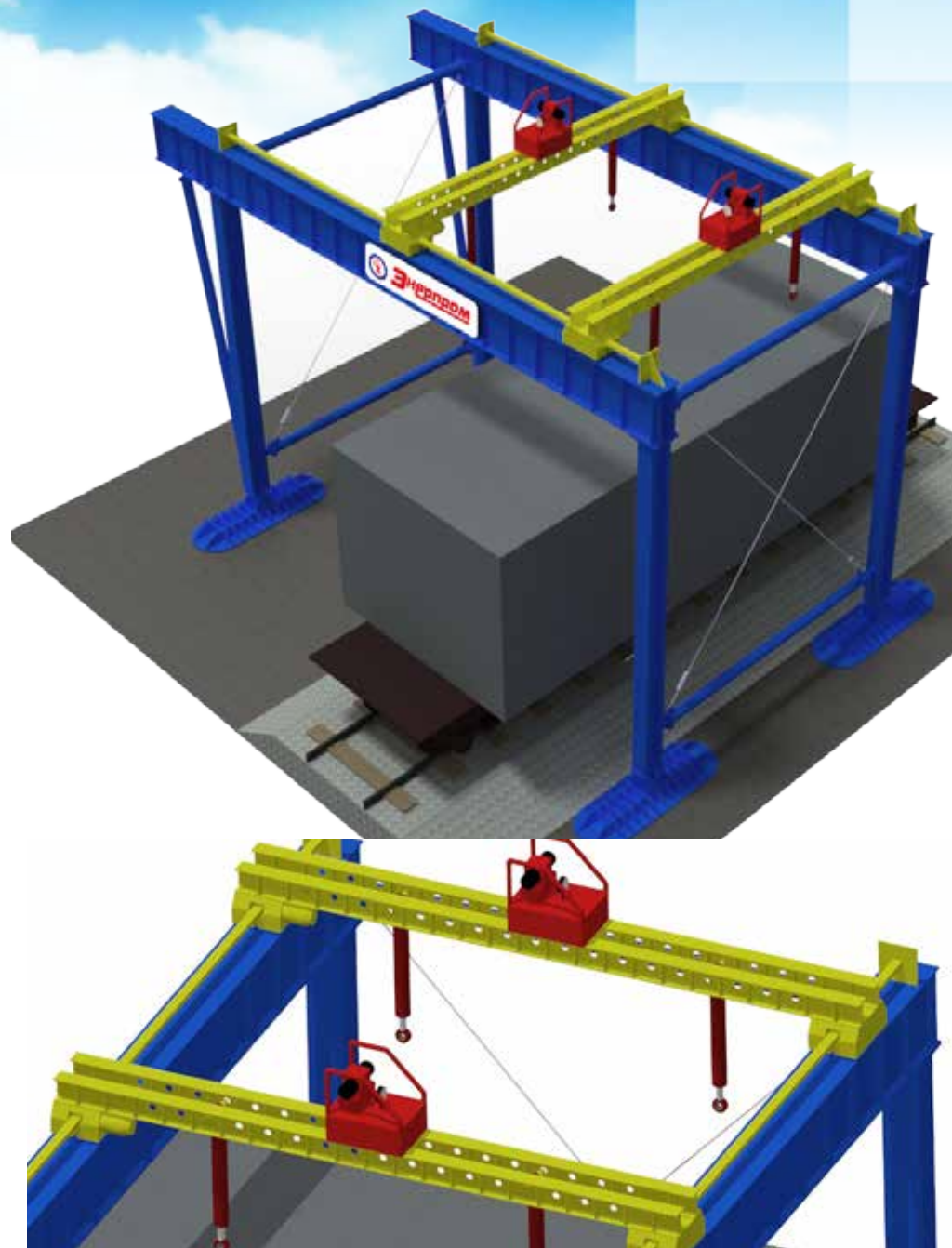
\* размер справочный, \*\* макс. высота подъема измеряется от головки рельса до основания балки

## ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА «П-200»

Перегрузчик рассчитан на работу в условиях по ГОСТ 15150-69 категории размещения УХЛ 1 и должен эксплуатироваться на однопутном не электрифицированном железнодорожном участке, на нулевом месте, не общего пользования. Перегрузчик не предназначен для эксплуатации в помещениях.

Выполнен как сборно-разборный порталный подъемник, состоящий из 2 порталов шарнирно раскрепленных между собой распорными рейками и гибкими связями с талрепами, образующими устойчивый каркас, и механизма подъема-перемещения груза. Порталы состоят из двух опорных стоек высотой 6,0 м. и несущей балки длиной 11,0 м. Стойки соединены с опорными башмаками посредством шарнира «Гука». При уклоне горизонта на угол не более 1:100 применяются наборные подкладки под опорные башмаки.

Параметр	Значение
Макс. грузоподъемность, тс	200
Предельное допускаемое давление на грунт, т/м <sup>2</sup>	1,5
Макс. габариты груза Д×Ш×В, м	12х4,5х3
Макс. высота подъема груза, м	1
Макс. перемещение груза по горизонтали, м	4,5
Предельное отклонение центра масс груза от геометрического центра груза, м	2 (по длине), 1 (по ширине)
Тип привода:	
подъема	гидравлический
перемещения	гидравлический / электрический



# ДОМКРАТНЫЕ СИСТЕМЫ СТУПЕНЧАТОГО ПОДЪЕМА

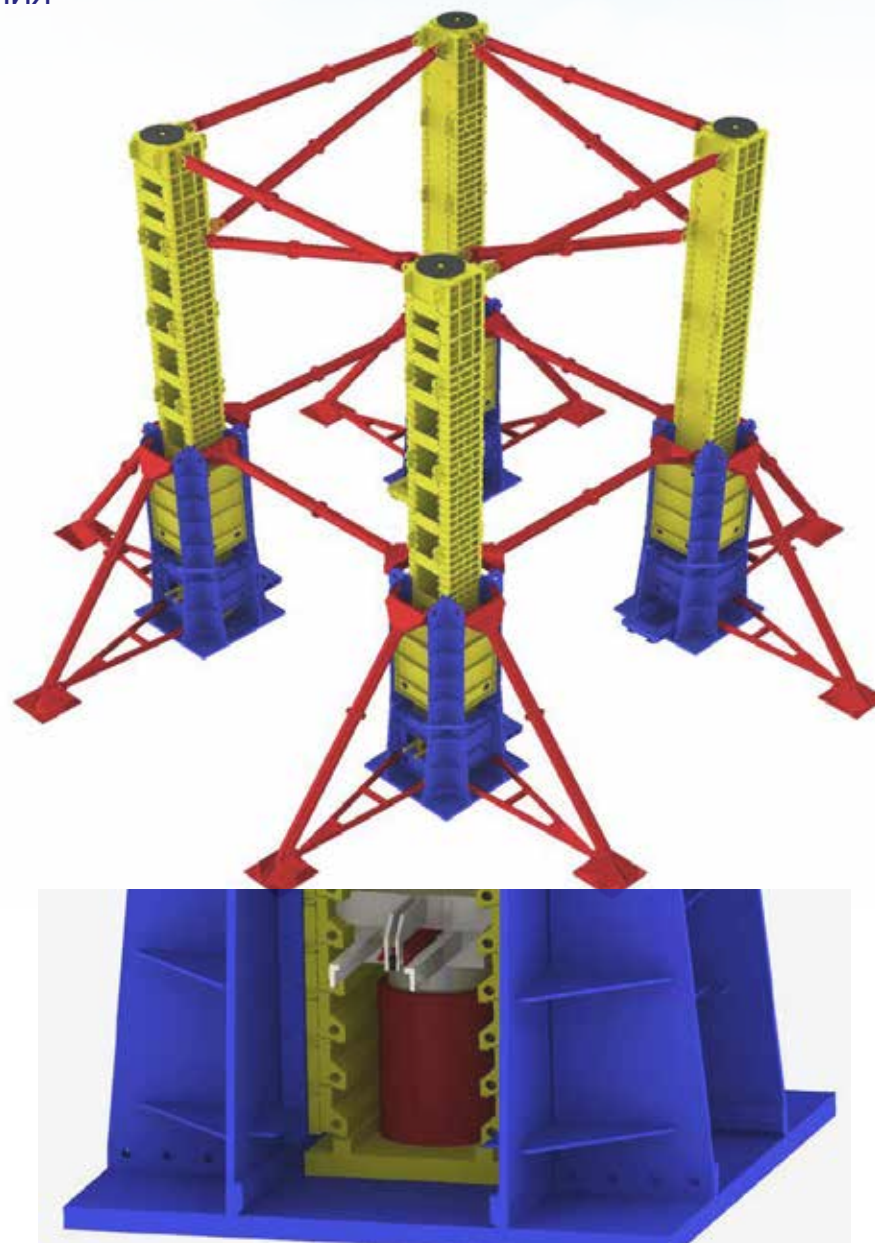
## КОМПЛЕКС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УПРАВЛЯЕМОГО ВЕРТИКАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КРУПНОГАБАРИТНЫХ И ТЯЖЕЛОВЕСНЫХ ГРУЗОВ ГСКП «ВОСХОД 250Х4»

Комплекс предназначен для монтажа тяжеловесного, крупногабаритного промышленного оборудования, конструкций посредством управляемого вертикального ступенчатого перемещения в 4-х точках без использования грузоподъемных кранов в стесненных условиях строительных площадок, перегрузочных терминалов и т.п.

В составе «комплекса»: четыре системы ССП-250; насосная станция с электроприводом с блоком управления перемещениями груза; гидравлическая и электрическая арматура.

Система ступенчатого подъема ССП-250 применяется в составе ГСКП «Восход 250х4» при подъеме объекта на заданную высоту, ограниченную требованиями к устойчивости блока опорных элементов и к безопасности работ по размещению опорных элементов.

Модель ССП-250	
Грузоподъемность, тс	250
Ход штока домкрата, мм	220
Ном. давление в гидросистеме, МПа	70
Высота опорного элемента блока опор, мм	200
Высота подъема груза за ход, мм	200
Исходная высота системы, мм	1350
Макс. высота подъема без использования растяжек/с дополнительными раскосами и растяжками, м	до 6/8



# СИСТЕМА УПРАВЛЯЕМОГО ПОСТУПЕНЧАТОГО ПОДЪЁМА СПП-400

Система СПП-400 «Энерпром» предназначена для управляемого поступенчатого подъёма объекта на требуемую высоту. Система выполнена на основе 4-х домкратов ДГ100Г200СПП с гидравлическим возвратом поршня с гидрозамком, с платформой удержания (усилие каждого домкрата 100 тс, ход штока 200мм), насосной станции, системы управления, рукавов высокого давления.

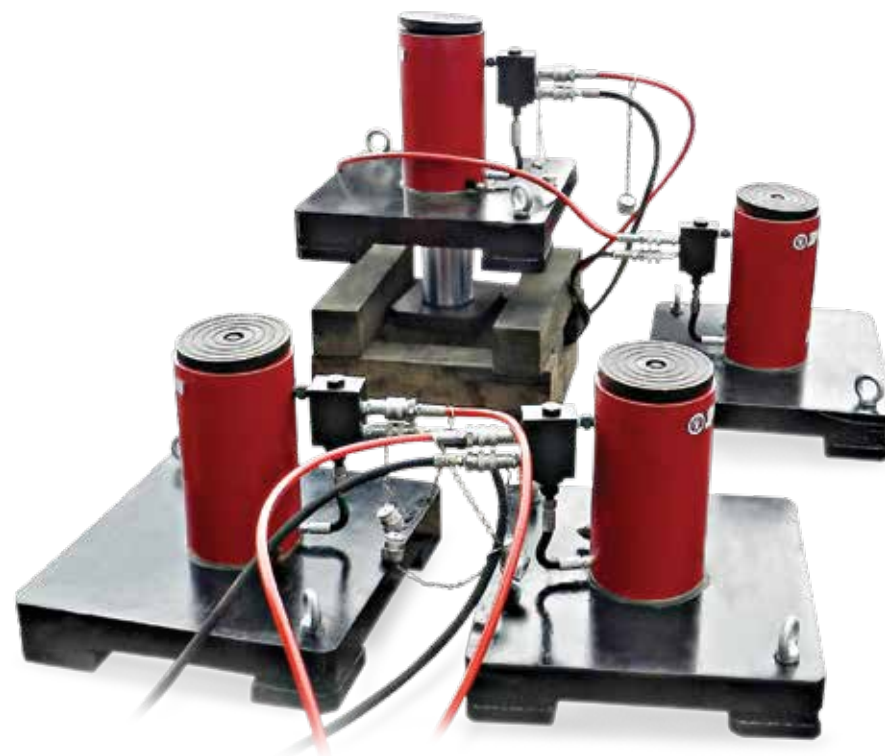
Поступенчатые системы подъёма возможно использовать при подъёме объекта на заданную высоту, ограниченную требованиями к устойчивости штабелей опор и к безопасности работ по укладке опор. Для систем домкратов с платформами удержания нет ограничения по высоте подъёма, обусловленной величиной хода штоков.

Для обеспечения управляемого подъёма применяют многопортовые или многопоточные насосные станции, управление осуществляют гидрораспределителями на насосной станции с ручным управлением, или с пульта дистанционного управления.

## Этапы работы:

1. Домкраты и платформу удержания помещают на твёрдой ровной поверхности под грузом.
2. При подаче давления в поршневые полости домкратов их штока выдвигаются, поднимая груз, появляется возможность разместить под платформой крайние опорные блоки.
3. При подаче давления в штоковые полости домкратов штока втягиваются, появляется возможность разместить под опорами штоков центральные опорные блоки.
4. Повторить подачу давления в поршневые полости, груз поднимают ещё выше на ход штоков и разместить под платформой новые крайние опорные блоки.

Этапы работы повторить необходимое количество раз до достижения требуемой высоты подъёма груза.





# БЕСТРАНШЕЙНАЯ ПРОКЛАДКА КОММУНИКАЦИЙ СТРОИТЕЛЬСТВО ТОННЕЛЕЙ



энергия прогресса  
**Энерпром**  
Инженерно - промышленная группа

## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БЕСТРАНШЕЙНОЙ ПРОКЛАДКИ ТРУБ

■ Установки серии «Горизонт» предназначены для продавливания стальных и железобетонных труб в грунтах I-III категории при строительстве трубопроводов различного назначения, а также устройства футляров для прокладки инженерных коммуникаций.

■ Установки находят широкое применение при прокладке водо-, нефте-, газопроводов и других инженерных коммуникаций под автомобильными и железными дорогами, в условиях плотной городской застройки и т.п. Применение установок серии «Горизонт» обеспечивает прокладку коммуникаций без рытья траншей и разрушения инженерных сооружений находящихся на поверхности.

■ Высокое рабочее давление равное 70,0 МПа, используемое в гидросистеме установок «Горизонт» позволяет обеспечить высокие удельные показатели и наилучшее сочетание силовых и массогабаритных параметров.

■ Надежность оборудования обеспечивается высокой степенью конструктивной проработки и применением высококачественных материалов и комплектующих изделий. В конструкции установок используются гидравлические насосы и распределительная гидроаппаратура производства известной на мировом рынке фирмы Bieri Swiss Hydraulic (Швейцария).

■ Установки комплектуются насосными станциями с приводом от электродвигателя или двигателя внутреннего сгорания. Кроме того, по желанию заказчика установка может комплектоваться многопоточной насосной станцией, обеспечивающей подключения к ней гидравлического оборудования и инструмента (отбойный



молоток, гайковерт, шлифовальная машина, шламовая помпа, электросварочный генератор и т.п.).

■ В зависимости от условий применения и максимального диаметра продавливаемых труб, установки серии «Горизонт» разделяются на три класса: легкий, средний и тяжелый.

## УБПТ-400 (ЛЕГКИЙ КЛАСС)

■ Установка УБПТ-400 обеспечивает продавливание труб диаметром от 150 до 1420 мм на расстояние до 90 м с усилием 400 тс и является наиболее оптимальным средством при работе с трубами небольших диаметров. Установка имеет небольшие массогабаритные показатели по сравнению с установками других классов, что позволяет снизить затраты на обустройство котлована.

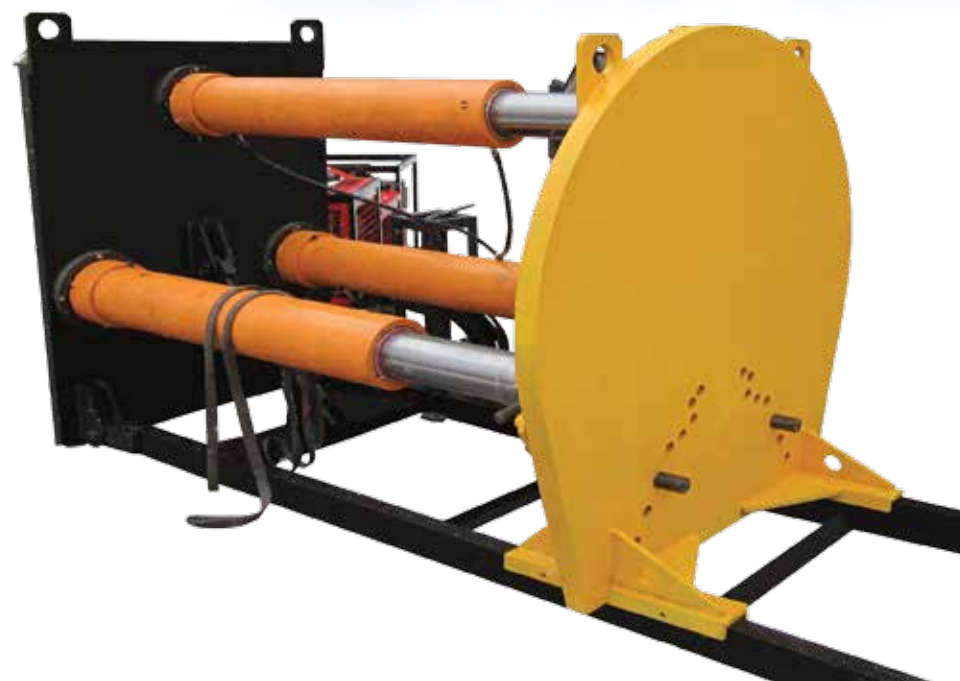


Модель	Диаметр трубы, мм	Длина продавливания, м	Макс. усилие, тс	Ход штока, мм	Тип двигателя	Масса, кг	Габариты, (ДхШхВ), мм
УБПТ-400-Э-70-5	150-1420	90	400	1250	электро	2600	3500x1500x1500
УБПТ-400-Д-70-5	150-1420	90	400	1250	дизельный	2600	3500x1500x1500

## УБПТ-600 (СРЕДНИЙ КЛАСС)

■ Установка УБПТ-600 обеспечивает продавливание труб диаметром от 150 до 1620 мм на расстояние до 90 м с усилием 600 тс. Благодаря широкому диапазону диаметров продавливаемых труб, установка является наиболее универсальной и востребованной на российском рынке.

■ По желанию заказчика установка может комплектоваться двухпоточной насосной станцией, обеспечивающей подключения к ней гидравлического оборудования и инструмента (отбойный молоток, гайковерт, шлифовальная машина, шламовая помпа, электросварочный генератор и т.п.).



Модель	Диаметр трубы, мм	Длина продавливания, м	Макс. усилие, тс	Ход штока, мм	Тип станции	Тип двигателя	Масса, кг	Габариты, (ДхШхВ), мм
УБПТ-600-Э-70-5	150-1620	90	600	1250	однопоточная	электро	4900	3500x1700x1700
УБПТ-600-Э2-16/70-25/6	150-1620	90	600	1250	двухпоточная	электро	4900	3500x1700x1700
УБПТ-600-Э2-16/70-25/20М	150-1620	90	600	1250	двухпоточная	электро	4900	3500x1700x1700
УБПТ-600-Д-70-5	150-1620	90	600	1250	однопоточная	дизельный	4900	3500x1700x1700
УБПТ-600-Д2-16/70-25/6	150-1620	90	600	1250	двухпоточная	дизельный	4900	3500x1700x1700

## УБПТ-800 (ТЯЖЕЛЫЙ КЛАСС)

■ Установка УБПТ-800 обеспечивает продавливание труб диаметром от 1420 до 2020 мм на расстояние до 90 м с усилием 800 тс. Установка УБПТ-800 является самой мощной из типоразмерного ряда для продавливания труб, представленных на российском рынке.

■ В качестве модификации установки УБПТ-800, для предприятий нефтегазовой промышленности выпускается специальная модель северного исполнения УБПТ-800-ДЗС-70/16/16-9/20/20И.

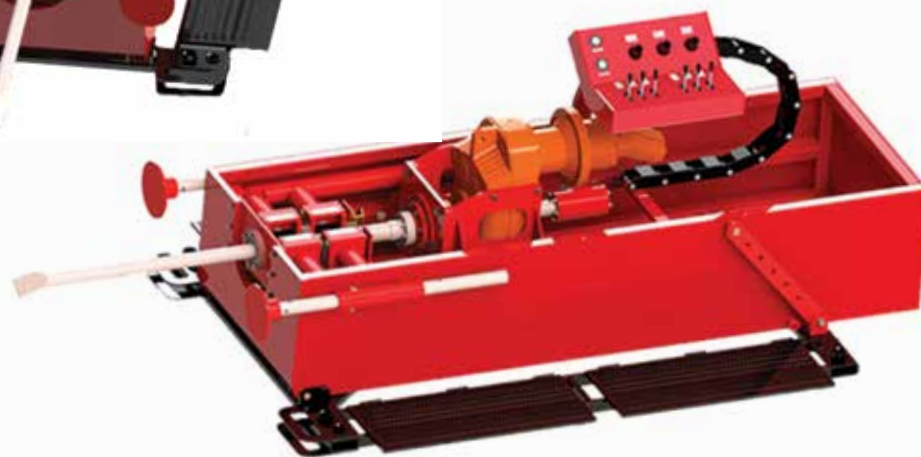
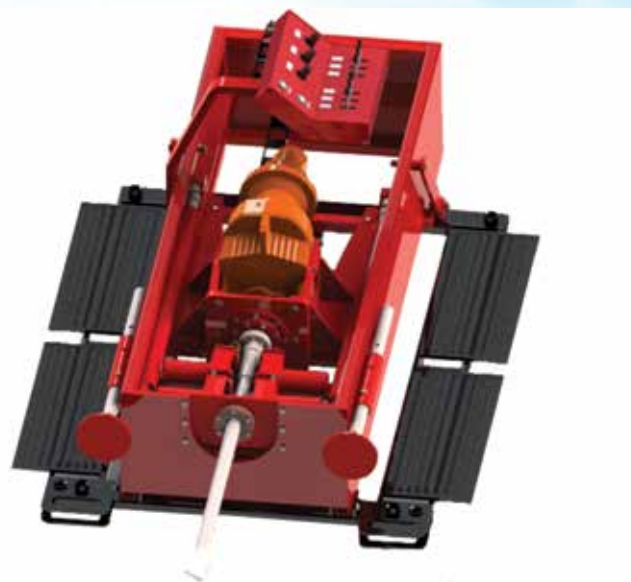


Модель	Диаметр трубы, мм	Длина продавливания, м	Макс. усилие, тс	Ход штока, мм	Тип станции	Тип двигателя	Масса, кг	Габариты, (ДхШхВ), мм
УБПТ-800-Э-70-5	1420-2020	90	800	1250	однопоточная	электро	4500	3500x2800x2700
УБПТ-800-Э2-16/70-25/6	1420-2020	90	800	1250	двухпоточная	электро	4500	3500x2800x2700
УБПТ-800-Д-70-5	1420-2020	90	800	1250	однопоточная	дизельный	4500	3500x2800x2700
УБПТ-800-Д2-16/70-25/6	1420-2020	90	800	1250	двухпоточная	дизельный	4500	3500x2800x2700
УБПТ-800-ДЗС-70/16/16-9/20/20И	1420-2020	90	800	1250	трехпоточная	дизельный	-	3500x2800x2700

## МИНИ ГНБ

■ Установки мини-ГНБ предназначены для прокладки различных видов подземных инженерных коммуникаций диаметром до 350 мм в грунтах I-III категории.

■ Благодаря компактным размерам, установки применяются при реконструкции и строительстве трубопроводов в стесненных городских условиях, в трудных геологических местах и при действии ряда технических и экологических ограничений. Могут работать как из котлована, так и с поверхности.



Модель	Диаметр протягиваемой трубы или футляра, мм	Диаметр буровых штанг, мм	Длина буровых штанг, мм	Макс. длина бурения, м	Макс. крутящий момент, Н*м	Тянущее усилие, тс	Толкающее усилие, тс	Макс. диаметр расширения скважины, мм	Масса, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
МГНБ-10	50-355	64	1000	150	2500	12	6	400	1600	3050x1740x1500

## УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРОКОЛА ГРУНТА

■ Установки для прокола грунта применяются для прокладки различных видов подземных коммуникаций (водопровод; канализация; газопровод; электрический кабель и кабель связи; оптоволоконные сети; футляры для всех типов инженерных коммуникаций) методом управляемого прокола в грунтах I-III категории под автодорогами, трамвайными путями, железнодорожными насыпями, болотистыми грунтами, лесными массивами и т.п., с последующей протяжкой кабеля, ПНД или металлических труб.

■ После размещения установки для прокола в котловане на нее устанавливается пилотная штанга. Затем пилотная штанга продавливается в грунт с последующим присоединением к ней рабочих штанг.

■ Помимо функции прокладки нового трубопровода бестраншейным методом, благодаря мощному тяговому усилию, установки для прокола могут использоваться для замены изношенных трубопроводов из любых материалов (керамика, асбоцемент, сталь, ПНД) методом статического разрушения старых труб с одновременным протягиванием новых того же, или большего диаметра. При этом в начале операции через участок изношенной трубы проводятся буровые штанги со специальным закругленным наконечником. Затем в приемном котловане надевается специальный нож-расширитель, который, при обратном протягивании, продольно разрезает данный участок трубы с расширением или без него. При этом остатки старой



трубы вдавливаются в грунт, а скважина расширяется до диаметра новой трубы. За расширителем устанавливается специальный захват, с помощью которого протягивается новая труба.

■ В процессе выполнения работ предусматривается использование высокоточной системы локализации для обеспечения направленного движения как в плане, так и в профиле.

## УНП-40Б

■ Установка управляемого прокола грунта УНП-40Б предназначена для прокладки различных видов подземных коммуникаций (водопровод; канализация; газопровод; электрический кабель и кабель связи; опτικο-волоконные сети; футляры для всех типов инженерных коммуникаций), а также для ремонта действующих трубопроводов, как с разрушением, так и без разрушения старой трубы методом управляемого прокола в грунтах I-III категории.

■ Установка УНП-40Б применяется при строительстве и реконструкции трубопроводов в городских условиях и трудных геологических условиях, при действии ряда технических и экологических ограничений.



Наименование параметра	Значение
Диаметр протягиваемой трубы или футляра, мм	до 400
Диаметр разрушаемой трубы или футляра, мм	до 220
Длина прокладываемого трубопровода, м	до 150
Усилие толкающее, тс	40
Усилие тянущее, тс	40
Номинальное рабочее давление в гидросистеме, МПа	16,0
Количество гидроцилиндров, шт.	1

Ход штока гидроцилиндра, мм	230
Длина штанги, мм	805
Диаметр штанги, мм	50
Расход масла при давлении 16,0 МПа, л/мин	20-60
Применяемая система локации	RD 385L
Габариты ДхШхВ, мм	2700x1150x870
Масса, кг	825

## УПК-25У

■ Установка предназначена для бестраншейной прокладки инженерных коммуникаций в грунте, а также для ремонта действующих трубопроводов, как с разрушением, так и без разрушения старой трубы. Работа установки возможна из колодцев диаметром 1500 мм., в уплотняемых грунтах I-III категории. В разобранном виде установка проходит через люк колодца диаметром 600 мм.

Наименование параметра	Значение
Диаметр протягиваемой трубы или футляра, мм	50-400
Диаметр разрушаемой трубы или футляра, мм	63-180
Длина прокладываемого трубопровода, м	50
Усилие толкающее, тс	25
Усилие тянущее, тс	25
Макс. рабочее давление в гидросистеме, МПа	16
Длина штанги, мм	355
Диаметр штанги, мм	50
Скорость перемещения нажимной плиты, м/мин (при расходе 25 л/мин)	1,6
Габариты ДхШхВ, мм	950x760x685
Масса, кг	250



## УПГ-25У «СТРЕЛА»

■ Установка для прокола грунта УПГ-25У «Стрела» предназначена для прокладки различных видов подземных коммуникаций (водопровод; канализация; газопровод; электрический кабель и кабель связи; оптоволоконные сети; футляры для всех типов инженерных коммуникаций), а также для ремонта действующих трубопроводов, как с разрушением, так и без разрушения старой трубы методом прокола в грунтах I-III категории под автодорогами, трамвайными путями, железнодорожными насыпями, болотистыми грунтами, лесными массивами и т.п. с последующей протяжкой кабеля, пластиковой или стальной трубы.



Наименование параметра	Значение
Диаметр протягиваемой трубы или футляра, мм	50-400
Диаметр разрушаемой трубы или футляра, мм	63-180
Длина прокладываемого трубопровода, м	50
Усилие толкающее, тс	25
Усилие тянущее, тс	25

Макс. рабочее давление в гидросистеме, МПа	16,0
Длина штанги, мм	805
Диаметр штанги, мм	50
Скорость перемещения нажимной плиты, м/мин (при расходе 25 л/мин)	1,6
Габариты ДхШхВ, мм	3108x790x498
Масса, кг	782

# УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОТАЛКИВАНИЯ ТРУБОПРОВОДА В ТОННЕЛЬНЫЙ ПЕРЕХОД УПТ-700

■ Максимально допустимые коэффициент трения скольжения, трения качения проталкиваемой трубы о подложку или ролики – 0,3, при этом сопротивление оказываемое средой на проталкиваемую или вытягиваемую трубу не должно превышать 700 т.с.

■ Масса проталкиваемой трубы не должна превышать 2000 т.

■ Установка снабжена насосной станцией производительностью 30 л/мин при номинальном давлении 50,0 МПа.

■ На маслостанции смонтирован центральный пульт управления ЦПУ.

Наименование параметра	Значение
Номинальное давление, МПа	50,0
Номинальное суммарное усилие прямого хода гидроцилиндров надвижки, тс	700
Ход поршней гидроцилиндров надвижки, мм	4000
Номинальное суммарное усилие прямого хода гидроцилиндров обжима, тс	1200
Ход поршней гидроцилиндров обжима, мм	300
Номинальное усилие прямого хода гидроцилиндра, тс	39
Ход поршня гидроцилиндра, мм	915
Номинальное усилие прямого хода гидроцилиндров монтажа, тс	80
Ход поршня гидроцилиндров монтажа, мм	85
Номинальное усилие прямого хода гидроцилиндров горизонта, тс	32
Ход поршня гидроцилиндров горизонта, мм	595
Номинальное усилие прямого хода гидроцилиндра, тс	60
Ход поршня гидроцилиндра, мм	100
Номинальное усилие прямого хода гидроцилиндра, тс	20
Ход поршня гидроцилиндра, мм	100
Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	9690х3020х4840
Масса, кг	51



## СИСТЕМЫ ЛОКАЦИИ DIGITRAK

■ Системы локации DigiTrak применяется при выполнении работ по бестраншейной прокладке инженерных коммуникаций для определения и отслеживания местоположения зонда, установленного в буровой головке. Совместимы с установками горизонтально-направленного бурения и управляемого прокола грунта.



■ Модель F2 отличается простотой и точностью. Графический дисплей и система меню значительно упрощают процесс работы. С помощью функции «Цель в окне» в режиме реального времени на дисплее можно отследить положение зонда. Система F2 оборудована специальными функциями расчёта прогнозируемой глубины, дистанционной локации, и функцией Target Steering (Наведение на цель).



■ Система локации DigiTrack F5 может работать с несколькими зондами на 5 разных частотах (1,3 кГц, 8,4 кГц, 12 кГц, 18,5 кГц и 19,2 кГц), с двухчастотными зондами и кабельным зондом. Также возможна работа с зондом, оснащённым датчиком давления, для мониторинга давления бурового раствора в пилотной скважине.

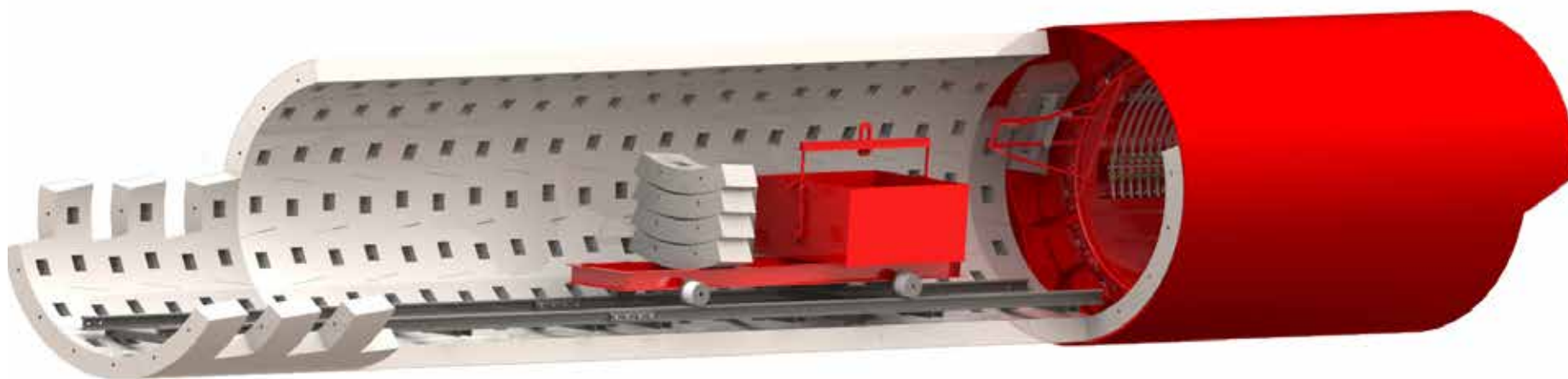


■ Функции слежения за направлением и глубиной бурения, расчет прогнозируемой глубины, дистанционной локации и «Наведения на цель», предназначенные для облегчения и повышения точности контроля за перемещением буровой головки даже в том случае, когда нет возможности следить за ней непосредственно над зоной бурения в силу наличия каких-либо препятствий.

## ПРОХОДЧЕСКИЙ ЩИТ

■ Проходческий щит УУТ-1200 предназначен для разработки грунта и устройства коллекторных тоннелей, посредством укладки тубинга.

■ УУТ-1200 представляет собой цельносварную металлическую кольцевую конструкцию, открытую с обеих сторон. Внутренний диаметр конструкции соответствует внешнему диаметру туннеля в допустимом диапазоне исполнения 2 – 2,5 м.



Наименование параметра	Значение
Диаметр внутреннего щита, мм	2000 / 2500*
Количество домкратов, шт	16
Макс. усилие, т	400
Ход штока гидроцилиндра, мм	800
Подъем тубинга	механизированный
Длина, мм	3500
Масса, кг	9000

■ Проходческий щит также может использоваться в качестве головной части совместно с установкой продавливания труб при устройстве тоннелей с укладкой железобетонных колец. Одним из преимуществ данной установки является неограниченная длина проходки. Кроме этого, благодаря хорошему обзору забоя, проходческий щит может использоваться в местах, где существует опасность пересечения с действующими инженерными коммуникациями, не отмеченными на карте.



**ГИДРОИНСТРУМЕНТ**  
**ПРИ ПРОВЕДЕНИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ И ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫХ РАБОТ**



## ПЕРЕДВИЖНАЯ АВАРИЙНАЯ МАСТЕРСКАЯ ПАРМ-ВГ

■ Передвижная аварийная ремонтная мастерская ПАРМ-КС предназначена для проведения ремонта и технического обслуживания инженерных коммуникаций, а также других объектов без привлечения большегрузной и крупногабаритной техники. Передвижная аварийная ремонтная мастерская создана на базе автомобиля повышенной проходимости УАЗ, имеющего пассажирский отсек для размещения ремонтной бригады в составе 6 специалистов.

■ В комплект мастерской входят: двухпоточная гидростанция; гидравлический отбойный молоток, аппарат сварочный гидравлический; верстак съемный с тисками слесарными и комплектом слесарного инструмента; ножницы универсальные для резки стального прутка; машинка шлифовальная гидравлическая; гайковерт ручной гидравлический; гайкорез гидравлический; пила дисковая; разгонщик фланцевых соединений; помпа погружная шламовая, вентилятор центробежный и другое оборудование.



## ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ПУТЕЙ



■ Рихтовщик гидравлический путевой, модель РГА10, усилие 11 тс. Предназначен для рихтовки рельсошпальной решетки и стрелочных переводов, уложенных на деревянных и железобетонных шпалах, при ремонте и текущем содержании железнодорожного пути.

■ Оснащен встроенным двухплунжерным вертикально расположенным ручным насосом.



■ Разгонщик рельсовых стыковых зазоров, модель РРА20, усилие 22 тс, величина разгонки 100 мм. Предназначен для продольной сдвижки рельсов или рельсовых плетей для восстановления нормальных зазоров между рельсами, нарушенными в результате угона пути подвижным составом.

■ Оснащен встроенным ручным насосом и колесами для передвижения по рельсу.



■ Лебедка механическая для извлечения и установки шпал, модель ЛР-1/3Ш, усилие 1 тс, канатоемкость барабана 3 м. Предназначена для извлечения и установки деревянных и железобетонных шпал при проведении ремонтных работ на железнодорожных путях и стрелочных переводах.

■ Может использоваться для работы с брусьями при использовании стропов-удлинителей (опция).



■ Рельсогиб гидравлический, модель РГ3550, усилие 35,2 тс, минимальный радиусгиба 3 м. Предназначен длягиба рельсов непосредственно на месте их укладки по необходимому профилю (на станционных участках, карьерах, горных выработках).

■ Позволяет работать с тремя типами рельсов: Р-33, Р-43 и Р-50.



■ Рельсогиб гидравлический для стрелочных переводов, модель РГСП-30А, усилие 30 тс, ход штока 100 мм. Предназначен для гибки рельсов Р50, Р65, Р75 стрелочных переводов по необходимому профилю.

■ Оснащен встроенным ручным насосом.



■ Домкраты путевые, модели ДЖА12П160 и ДЖА20П160, усилие 12 и 20 тс соответственно, высота подхвата/подъема 70/160 мм. Обеспечивают безопасное и быстрое поднятие рельсошпальной решетки и стрелочных переводов при среднем и капитальном ремонте, при текущем содержании железнодорожного пути. Оснащен встроенным ручным насосом.

# ИНСТРУМЕНТ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ И РЕМОНТНЫХ РАБОТ



■ Отбойные молотки Энерпром предназначены для разрушения скальных пород и мерзлых грунтов, дорожных покрытий, кирпичных и каменных кладок, бетонных и строительных конструкций, а также для выполнения строительных и аварийно-спасательных работ.



■ Пилы дисковые гидравлические предназначены для резки металла, металлического профиля, бетона, железобетона, камня, асфальта, асфальтобетона и других материалов. Пила дисковая ПДГ-160 применяется как гидравлический аварийно-спасательный инструмент при разборе завалов.



■ Дрели ручные гидравлические предназначены для сверления отверстий в металле, армированном бетоне, кирпичных и каменных кладках. Дрели применяются при аварийно-восстановительных работах на различных объектах при больших объемах сверлильных работ.



■ Перфоратор ручной гидравлический предназначен для сверления отверстий коронками в каменных кладках из кирпича или пенобетона и бурения шурфов ударопрочными сверлами в бетонах любой прочности и горных породах слабой и средней прочности



■ Аппараты сварочные гидравлические серии АСГ предназначены для выполнения электросварочных работ. Аппараты могут использоваться как силовые генераторы для питания потребителей электрическим током напряжением 220/380 В.



■ Силовой генератор предназначен для использования в качестве источника электрической энергии при выполнении строительных, коммунально-ремонтных и аварийно-спасательных работ.

■ Гидроинструмент "Edilgrappa" включает линейку мощных гидравлических ножниц и комбинированных резаков-разжимов в автономном исполнении с встроенным карбюраторным или электрическим приводом от аккумулятора, с встроенным электроприводом от сети 220 В.

■ Отличаются малым весом и габаритами, эргономичное исполнение.



■ Гидравлические ножницы



■ Комбинированные резаки-разжимы



■ Разрушители железобетонных конструкций - бетоноломы

# ОБОРУДОВАНИЕ ПРИ ЛИКВИДАЦИИ АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЙ



■ Помпы шламовые погружные предназначены для перекачивания загрязненной воды (в т. ч. горячей до 90°C) с примесью вязких жидкостей и твердых включений. Например воды, сильно загрязненной песком, глиной, илом, с примесью гальки и гравия из шурфов, штолен, колодцев, котлованов и т.д.



■ Вентиляторы центробежные гидравлические применяются для вентиляции объектов, подачи и отсоса воздуха из шахт, колодцев и т.д.



■ Пневматические конусные и клиновидные заглушки для уплотнения протечек, используются для быстрой герметизации трещин или иных повреждений щелевидной формы в стоящих на земле резервуарах или цистернах.



■ Комплект заглушек для устранения течей в трубах. Заглушки предназначены для оперативного устранения течей. Заглушки с проточным каналом позволяют перекрывать и откачивать жидкость/топливо из автоцистерн, железнодорожных танкеров, цистерн с жидкими химикатами.



■ Трубные заглушки PLUGY и PLUGSY.



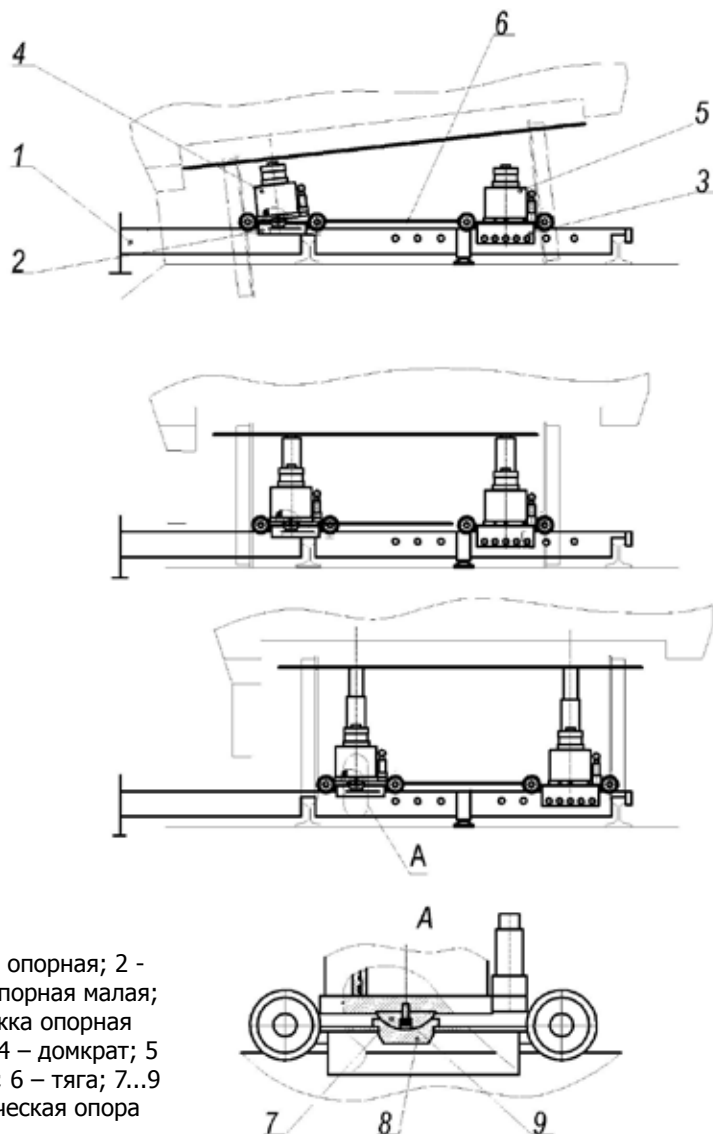
■ Уплотнительные подушки M1 и M2 используются для быстрого и эффективного уплотнения бочек, труб и баков диаметром более 500 мм.



■ Полный спектр уплотнительных бандажей подходит для труб и емкостей от 50-480 мм в диаметре.

# УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОДЪЁМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ РЕЛЬСОВОГО ТРАНСПОРТА. МОДЕЛЬ - УП06-10

■ Устройство для подъёма и перемещения рельсового транспорта модель - УП06-10 предназначено для подъёма, опускания и перемещения трамвайных вагонов, сошедших с рельс.



1 - балка опорная; 2 - тележка опорная малая;  
3- тележка опорная большая; 4 – домкрат; 5 – домкрат; 6 – тяга; 7...9 – сферическая опора



Наименование характеристики	Значение
Исполнение конструкции	мобильное
Габаритные размеры:	
- длина	2700 мм
- ширина	580 мм
- высота	524 мм
Высота подъема	500 мм
Ход регулировочного винта	150 мм
Максимальная грузоподъемность	10 тс
Грузоподъемность	10000 кг
Номинальное давление	53 МПа
Рекомендуемый насос	НРГ-7035

# ДОМКРАТНЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ СИСТЕМЫ

## ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Состав систем:

- домкраты гидравлические грузоподъемностью от 50 до 1000 тс, класс LL, для профессионального применения, ресурс  $10^6$  циклов;
- насосная станция, система управления (по заказу- для синхронного подъема/опускания), РВД.



- С пружинным или гравитационным возвратом, усилие 5-1000 тс



- С гидравлическим возвратом поршня, усилие 5-1000 тс



- С пружинным и гравитационным возвратом с фиксирующей гайкой, усилие 30-1000 тс и с гидравлическим возвратом - 100-500 тс



- Алюминиевые с гидравлическим возвратом, усилие 50-150 тс



- Алюминиевые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой, усилие 30-150 тс



- Грузовые алюминиевые с пружинным возвратом, усилие 20-150 тс



- Телескопические малогабаритные, грузоподъемность на 1-ой ступени 10-100 тс, 2-3 ступенях 5-15 тс, макс. ход 24-72 мм



- Поршневые сверхнизкие. Малая собственная высота -от 40 мм, ход 15-25 мм, усилие 25-200 тонн.



- Насосная станция для гидравлических домкратов

## ДОМКРАТЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ

Механическое оборудование, - это простота, неприхотливость и надежность. «OSAKA JACK» - настоящее японское качество.

Механические домкраты «OSAKA JACK» отличаются возможностью

длительного применения под нагрузкой, в т.ч. в условиях высокой, до +60°C, температуры, практически не требуют ремонта, пригодны для использования под водой.



■ Серия JJ, усилие 10-100 тс



■ Серия AJ, усилие 10-25 тс



■ Серия NJ, усилие 6-25 тс, с низким подхватом




■ Серия PL, усилие 25 тс



■ Серия SB, опоры для обеспечения устойчивости



■ Серия TB, опоры для обеспечения устойчивости и перемещения

A man in a dark suit and light blue shirt is shaking hands with another person whose arm is visible from the right. The man is smiling and looking upwards. The background is a bright blue sky with white clouds and a blurred city skyline. In the top right corner, there are several light blue squares of varying sizes.

**БЛАГОДАРИМ**  
за внимание!

Подробная информация  
о продукции на нашем сайте  
**enerprom.com**